|  |
| --- |
|  |

|  |
| --- |
| **Монтажно-заготовительные участки (МЗУ).**  Большую роль в индустриализации электромонтажных работ играют монтажно-заготовительные участки.  В мастерских МЗУ выполняется в среднем до 15% всего объема электромонтажных работ. Это — сборка укрупненных монтажных узлов и блоков, заготовка трубных трасс, заготовка шин и сборка узлов ошиновки, заготовка узлов сетей и комплектных линий, заготовка узлов заземляющих устройств, ревизия и зарядка светильников, сборка их в блоки, а также изготовление нестандартных изделии и конструкций. Для деятельности МЗУ характерно сокращение из года в год изготовления изделий и конструкций за счет переноса па промышленные предприятия, где выработка выше на 20 25%. Заводское производство изделии и конструкции требует меньших трудовых затрат па единицу продукции и повышает качество изделий за счет применения совершенной технологии.  Современные мастерские — это участок монтажных заготовок и сборки укрупненных узлов и блоков.  При предварительной сборке оборудования, конструкций и изделий в укрупненные узлы и блоки и увеличении выпуска монтажных заготовок достигается значительный экономический эффект. Работы выполняются в удобных условиях в мастерских с применением механизмов и приспособлений заблаговременно, еще при неготовности к монтажу строительных сооружений. Монтаж электрооборудования, электроконструкций и сетей, предварительно скомплектованных в укрупненные блоки и узлы, выполняется меньшим количеством рабочих и в более короткие сроки.  Заготовительные и сборочные работы в мастерских МЗУ выполняются на механизированных поточных технологических линиях. Механизмы на линиях связаны между собой устройствами горизонтального транспорта— роликами, рольгангами, передвижными тележками, монорельсами — для облегчения межоперационной транспортировки обрабатываемых деталей. Все элементы технологической линии располагают так, чтобы подача материалов и заготовленные детали, пройдя обработку на линии, не создавали встречных потоков.  Номенклатура узлов, блоков и монтажных заготовок МЗУ весьма разнообразна для всех видов электроустановок. |
| Монтажно-заготовительный участок может иметь в своем составе стационарные монтажно-заготовительных помещения, площадью более 2000 м2 и, а так же мобильное здание МЗУ, располагающееся на крупных производственных площадках. Участки (МЗУ) создаются с целью обеспечения монтажных подразделений подрядчика  укрупненными узлами щитовых и трубных заготовок, кабельных трасс, стативами и стендами для местных приборов и закладных конструкций. МЗУ должны обеспечивать собственные производственные нужды, а так же осуществлять поставку продукции по заказам сторонних организаций. |

**Современный МЗУ включает в себя:**

• станочный парк из более чем 50 станков;

• камеры порошковой окраски и сушки;

• складские помещения на территории более 700 м2;

• площадку для проведения погрузо-разгрузочных работ;

• козловой кран грузоподъемностью до 12 тонн.

**МЗУ изготавливает**:

• щиты и пульты, предназначенные для размещения аппаратуры КИПиА и охранно-  
пожарной сигнализации;  
• кабельные системы, состоящие из лотков, коробов и фасонных изделий к ним;  
• кабельные полки и стойки;

• цельнометаллические сварные шкафы для бытовых помещений;

• архивные и складские стеллажи, нестандартные изделия по чертежам Заказчика и   
многое другое.

Как правило, монтажно-заготовительные участки (МЗУ) предприятий, осуществляющих монтажные работы по системам автоматизации и электроснабжения, располагаются по месту нахождения производственных баз, на значительном удалении от объектов строительства.

Металлоконструкции и нестандартизированные изделия, изготовленные на этих участках, доставляются на строительные площадки с затратой времени и средств.

В месте с тем, разрабатываются и изготавливаются мобильные здания монтажно-заготовительного участков, которое позволяет обеспечивать производство монтажных работ необходимой номенклатурой металлоизделий непосредственно на объекте строительства. Современное сборно – разборное здание состоит из трех утепленных контейнеров типа 40НС, объединённых общим металлическим каркасом и покрытия из сборных блоков, что позволяет выполнять многократную сборку и разборку здания, и его транспортировку автотранспортом с объекта объект.

МЗУ укомплектован современным станочным парком и сварочным оборудованием, отвечающим всем требованиям ПБ, ОТ и ООС.

В состав МЗУ входят:

- Слесарное отделение;  
- Сварочно-сборочное отделение;  
- Покрасочное отделение;

- Складское помещение;

- Административно-бытовое помещение.  
 Станочный парк слесарного отделения включает в себя:

- Пресс-ножницы комбинированные;

- Станок токарно-винторезный;

- Станок резьбонарезной;

- Станок сверлильно-фрезерный.

Сварочно – сборочное отделение оснащено:  
- Станком трубогибочным;

- Абразивно-отрезным станком;

- Станком точильно-шлифовальным;

- Сварочным оборудованием.  
Покрасочное отделение оснащено: Компрессором с краскопультом.  
Использование мобильного монтажно-заготовительного участка существенно сокращает сроки поступления в монтаж изготовленных металлоизделий, кроме этого, изготовленные по месту проведения монтажных работ металлоизделия, полностью соответствуют требованиям каждого конкретного объекта.