МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЁЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Ачитский филиал ГАПОУ СО «Красноуфимский аграрный колледж»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

***Профессия:*19601 Швея**

***Курс 2, группа22-Ш***

**Форма обучения : очная**

2023 г.

Рабочая программа ПМ 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов разработана на основе

- профессионального стандарта «Швея» № 557, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 08.09.2015 № 610н.

- методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ, утверждённых Департаментом государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России 20 апреля 2015 г. № 06-830 вн;

- адаптированной образовательной программы профессионального обучения для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 19601 ШВЕЯ

**Разработчик:** Ширяева Нелли Тавкельевна мастер производственного обучения , 1 КК Ачитского филиала «Красноуфимского аграрного колледжа»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

# **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ПАСПОРТ рабочей ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | стр.4 |
| **2. результаты освоения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | 6 |
| **3. СТРУКТУРА и содержание профессионального модуля** | 7 |
| **4. условия реализации программы ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | 14 |
| **5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)** | 18 |

**1. ПАСПОРТ рабочей ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа ПМ 01 **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов** является частью адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея.

**1.2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения программы**

С целью овладения профессиональными компетенциями обучающийся в ходе

освоения профессионального модуля должен:

***уметь:***

***-*** использовать инструменты и приспособления по назначению

-контролировать качество материалов

-выполнять обработку деталей, монтаж изделия

***знать:***

- технологическую последовательность изготовления и обработки узлов, деталей, изделий;

-приемы контроля качества узлов, деталей, изделий;

-правила ТБ и ОТ;

-рациональную организацию рабочего места;

- устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки;

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

 Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: ведение процесса обработки деталей текстильных изделий, выполнение операций по обработке деталей и узлов швейных изделий, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата обучения** |
| ПК 1.1 | Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов |
| ПК 1.2 | Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов |
| ПК 1.3  | Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. |
| ПК 1.4 | Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. |
| ПК 1.5 | Соблюдать правила безопасного труда. |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Личностные результаты** **реализации программы воспитания** *(дескрипторы)* | **Код личностных результатов реализации программы воспитания** |
| Осознающий себя гражданином | **ЛР 1** |
| Проявляющий гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций | **ЛР 2** |
| Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих | **ЛР 3** |
| Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда.  | **ЛР 4** |
| Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России | **ЛР 5** |
| Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях | **ЛР 6** |
| Осознающий приоритетную ценность личности человека | **ЛР 7** |
| Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп | **ЛР 8** |
| Соблюдающий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д.  | **ЛР 9** |
| Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой | **ЛР 10** |
| Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры | **ЛР 11** |
| Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания | **ЛР 12** |
| **Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности**  |
| Проявляющий готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения в профессиональной деятельности | **ЛР 13** |
| Применяющий основы экологической культуры в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности | **ЛР 14** |
| Проявляющий ценностное отношение к культуре и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии | **ЛР 15** |

## *3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ*

* 1. **Тематический план профессионального модуля:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды****профессиональных****компетенций** | **Наименование разделов****Профессионального модуля** | **Всего****Часов****(***макс.учебная нагрузка и практика)* | **Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)** | **Практика** |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося** | **Самостоятельная работа обучающегося** | **Учебная,**часов | **Практика****(по профилю специальности),**часов |
| **Всего,**часов | **в т.ч.****практические****занятия,** часов | **в т.ч.****курсовая****работа****(проект),**часов | **Всего,**часов | **в т.ч.****курсовая****работа****(проект),** часов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| **ПК 2.1-2.5** |  МДК.01.01. Технология обработки текстильных изделий | **272** | **272** | **114** | **-** | **-** | **-** |  |  |
|  | **Учебная практика**  | **480** |  | **480** |  |
|  | **Производственная практика**  | **240** |  | **240** |
|  | **Всего:** | **992** | **272** | **114** | **-** | **-** | **-** | **480** | **240** |

# **3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю**

# **ПМ. 01.Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

# 3.2.1. МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ урока** | **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся** | **Объем часов** | **Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы** |
| **Раздел 1. Отработка машинных швов** |
| 1. | Техника безопасности | Техника безопасности при выполнении машинных и ручных работ | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 2. | Составление технического паспорта на изделие | Составление технического паспорта на изделие, краткое ознакомление с документацией на швейном производстве | 2 |
| 3. | Составление технического паспорта на изготовление фартука | Составление технического паспорта на изготовление фартука, описание модели | 2 |
| 4. | Методы и приемы настилания материалов | методы и приемы настилания материалов с учетом их рационального использования | 2 |
| 5. | Технические условия на раскрой фартука | Технические условия на раскрой швейного изделия и декатировку ткани | 2 |
| 6. | Технические условия на изготовление фартука | Технические условия на изготовление и обработку фартука | 2 |
| 7. | Технические условия на влажно тепловую обработку изделия | Технические условия на изготовление и на влажно тепловую обработку фартука | 2 |
| 8. | ПР1 Раскрой фартука | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 9. | ПР2 Сборка частей фартука | Практическая работа | 2 |
| 10. | ПР3Настрачивание накладного кармана | Практическая работа | 2 |
| 11. | ПР4 Изготовление фартука | Практическая работа | 2 |
| 12. | ПР5 Чистка и влажно тепловая обработка изделия | Практическая работа | 2 |
| **Раздел 2 Изготовление плечевых изделий** |
| 13. | Технические условия на выполнение машинных и ручных работ | Технические условия на выполнение машинных и ручных работ, виды швов | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 14. | Ассортимент швейных изделий | Ассортимент плечевых швейных изделий  | 2 |
| 15. | Характеристика швейных изделий | Характеристика, терминология обработки, плечевых изделий. Правила подбора материалов. | 2 |
| 16. | Терминология обработки швейных изделий | Терминология обработки плечевых швейных изделий | 2 |
| 17. | Технические условия на раскрой швейных изделий | Технические условия на раскрой швейных изделий для кухни  | 2 |
| 18. | Технические условия на изготовление швейных изделий | Технические условия на изготовление плечевых швейных изделий  | 2 |
| 19. |  Описание модели блузки | Выбор и описание модели блузки | 2 |
| 20. | Правила подбора материалов | Правила подбора материалов для изготовления блузки, по модели |  |
| 21. | Экономичная раскладка лекал | Правила экономичной раскладки лекал на ткани |  |
| 22. | ПР6Раскладка лекал | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 23. | ПР7 Выкраивание изделия | Практическая работа |  |
| 24. | ПР8Сметываниеосновных частей блузки | Практическая работа | 2 |
| 25. | ПР9Примерка, устранение дефектов  | Практическая работа | 2 |
| 26. | Технические условия на стачивание плечевых срезов | Технические условия на стачивание плечевых срезов блузки | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 27. | Технические условия на обработку горловины | Технические условия на обработку горловины блузки обтачкой | 2 |
| 28. | ПР10 Стачивание плечевых срезов блузки | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 29. | ПР11 Обработка горловины блузки обтачкой | Практическая работа | 2 |
| 30. | Технические условия на обработку накладных карманов | Технические условия на обработку накладных карманов, виды накладных карманов  | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 31. | ПР12 Обработка накладных карманов  | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 32. | Технические условия на обработку боковых срезов | Технические условия на обработку боковых срезов плечевых изделий | 2 | ПК 1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 33. | ПР13 Обработка боковых срезов | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 34. | Технические условия на обработку рельефов | Технические условия на обработку рельефов плечевых изделий | 2 |
| 35. | ПР14 Обработка рельефов | Практическая работа | 2 |
| 36. | Технические условия на обработку поясов | Технические условия на обработку поясов для легкой одежды | 2 |
| 37. | ПР15 Обработка пояса | Практическая работа | 2 |
| 38. | Технические условия на обработку цельнокроеных планок | Технические условия на обработку цельнокроеных планок для легкой одежды | 2 | ПК 1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 39. | ПР16 Обработка цельнокроеной планки | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 40. | Технические условия на обработку настрачной планки | Технические условия на обработку настрачной планки у блузки | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 41. | ПР17 Обработка настрачной планки | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 42. | Технические условия на обработку горловины косой бейкой | Технические условия на обработку горловины изделия косой бейкой для легкой одежды | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 43. | ПР18 Обработка горловины косой бейкой | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 44. | Технические условия на обработку кокетки | Технические условия на обработку кокетки у легкого платья | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 45. | ПР19 Обработка кокетки | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 46. | Технические условия на обработку низа  | Технические условия на обработку низа плечевых изделий | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 47. | ПР 20 Обработка низа изделия | Обработка низа блузки | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 48. | Технические условия на Влажно тепловую обработку изделия | Технические условия на влажно тепловую обработку плечевых изделий | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 49. | ПР 21 Влажно тепловая обработка изделия | Обработка низа изделия из ассортимента легкой одежды | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 50. | Составление технической документации | Составление технического паспорта на изделие, краткое ознакомление с документацией на швейном производстве | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| **Раздел 2. Изготовление поясных изделий** |
| 51. | Ассортимент поясных изделий | Ассортимент поясных изделий, классификация по видам и предназначению | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 52. | Описание изделия | Описание изделия брюки, подборка материалов | 2 |
| 53. | Технический паспорт на изделие | Составление технического паспорта на изделие, последовательность обработки, подборка оборудования | 2 |
| 54. | Лекала на изделие | Ознакомление с лекалами и деталями кроя брюк | 2 |
| 55. | Измерение фигуры | Снятие мерок с индивидуальной фигуры | 2 |
| 56. | Расчеты измерений | Расчеты измерений для построения лекал, расчет ткани | 2 |
| 57. | Приемы настилания материалов | Приемы подготовки и настилания материалов с учетом их рационального использования | 2 |
| 58. | Технические условия на раскрой  | Технические условия на раскрой поясных изделий  | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 59. | Детали кроя брюк | Детали кроя брюк. Наименование линий и срезов деталей | 2 |
| 60. |  Правила раскладки лекал | Рациональная раскладка лекал на ткани | 2 |
| 61. | Технические условия на подготовку изделия к примерке | Технические условия на подготовку изделия к первой примерке, последовательность сборки изделия | 2 |
| 62. | Дефекты посадки брюк | Виды дефектов при посадки брюк на фигуре | 2 |
| 63. | Исправление дефектов | Способы устранения дефектов посадки брюк на фигуре | 2 |
| 64. | ПР 22 Снятие мерок с индивидуальной фигуры | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 65. | ПР 23Расчеты измерений на индивидуальную фигуру | Практическая работа | 2 |
| 66. | ПР 24 Раскладка лекал на ткань | Практическая работа | 2 |
| 67. | ПР 25 Подготовка к раскрою изделия | Практическая работа | 2 |
| 68. | ПР 26 Раскрой изделия | Практическая работа | 2 |
| 69. | ПР 27 Ознакомление с раскройным оборудованием | Практическая работа | 2 |
| 70. | ПР 28 Правила и последовательность сметки изделия | Практическая работа | 2 |
| 71. | ПР 29 Подготовка к первой примерке | Практическая работа | 2 |
| 72. | ПР 30 Выявление дефектов во время примерке | Практическая работа | 2 |
| 73. | ПР 31 Исправление дефектов | Практическая работа | 2 |
| 74. | ПР 32Обмелка и сборка изделия | Практическая работа | 2 |
| 75. | ПР 33 Вторая примерка | Практическая работа | 2 |
| 76. | ПР 34 Уточнение длины брюк | Практическая работа | 2 |
| 77. | Технические условия на обработку кармана  | Технические условия на обработку кармана в передних половинках брюк | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 78. | Технические условия на влажно тепловую обработку | Технические условия на влажно тепловую обработку передних и задних половинок брюк | 2 |
| 79. | Технические условия сборки брюк | Технические условия на соединение боковых, шаговых и среднего шва брюк | 2 |
| 80. | ПР 35Подкрой деталей для кармана | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 81. | ПР 36 Обработка кармана | Практическая работа | 2 |
| 82. | ПР 37 Влажно тепловая обработка | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 83. | ПР 38 Стачивание передней и задней половинки | Практическая работа | 2 |
| 84. | Технические условия на обработку застёжки | Технические условия на обработку застежки брюк, разновидность обработок застежек | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 85. | Обработка застежки молнии | Обработка застежки молнии в брюках | 2 |
| 86. | Обработка застежки на пуговицы и петли | Обработка застежки на пуговицы и петли в брюках | 2 |
| 87. | Технические условия обработки верха брюк | Технические условия и варианты обработки верха поясных изделий | 2 |
| 88. | Обработка верха поясом | Обработка верха брюк поясом и обтачкой | 2 |
| 89. | Обработка верха поясом с резинкой | Обработка верха поясом с резинкой и другие виды обработки | 2 |
| 90. | ПР 39 Обработка застежки брюк | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 91. | ПР 40 Обработка верха брюк поясом | Практическая работа | 2 |
| 92. | ПР 41 Обработка низа брюк  | Практическая работа | 2 |
| 93. | ПР 42 Влажно тепловая обработка брюк | Практическая работа | 2 |
| 94. | ПР 43 Чистка изделия | Практическая работа | 2 |
| 95. | ПР 44 Пришивание фурнитуры | Практическая работа | 2 |
| **Раздел 3.Изготовление усложненных плечевых изделий** |
| 96. | Ассортимент плечевых изделий | Разновидность плечевых изделий | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 97. | Классификация плечевых изделий | Классификация и предназначение плечевых изделий | 2 |
| 98. | Жилет как вид одежды | Ассортимент жилетов, роль и предназначение жилетов в гардеробе | 2 |
| 99. | Описание изделия | Описание жилета, технический рисунок | 2 |
| 100. | Технический паспорт изделия | Составление технической документации и последовательности обработки изделия, подборка оборудования для изготовления жилета | 2 |
| 101. | Лекала для плечевых изделий | Ознакомление с чертежами и правилами раскладки лекал | 2 |
| 102. | Технические условия на раскрой | Технические условия на раскрой, экономичная раскладка, подготовка материала  | 2 |
| 103. | Раскрой жилета | Раскрой жилета, ознакомление с раскройным оборудованием и правилами настила материалов | 2 |
| 104. | Подготовка к первой примерке | Технические условия на подготовку изделия к первой примерке | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 105. | Дефекты посадки изделия  | Виды дефектов при посадки изделия на фигуре, устранение дефектов | 2 |
| 106. | ПР 45Раскрой изделия | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 107. | ПР 46 Сметывание жилета | Практическая работа | 2 |
| 108. | ПР 47 Проведение первой примерке | Практическая работа | 2 |
| 109. | ПР 48 Устранение дефектов | Практическая работа | 2 |
| 110. | Обработка полочек жилета | Технические условия на обработку полочек жилета, стачивание вытачек, обработку дублирующими материалами | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 111. | Обработка спинки жилета | Технические условия на обработку спинки жилета, стачивание вытачек, обработку дублирующими материалами проймы изделия, обработка хлястика | 2 |
| 112. | Стачивание плечевых и боковых срезов | Технические условия на соединение плечевых и боковых швов жилета | 2 |
| 113. | Обработка бортов жилета | Технические условия на обработку бортов жилета. Разновидность бортов у жилетов | 2 |
| 114. | Обработка пройм жилета | Технические условия на обработку пройм жилета | 2 |
| 115. | Обработка проймы жилета обтачкой | Технические условия и особенности обработки пройм жилета обтачкой | 2 |
| 116. | ПР 49Стачивание вытачек | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 117. | ПР 50 Обработка спинки | Практическая работа | 2 |
| 118. | ПР 51 Обработка и втачивание хлястика | Практическая работа | 2 |
| 119. | ПР 52Стачивание плечевых и боковых срезов | 1. Практическая работа
 | 2 |
| 120. |  Раскрой и стачивание подкладки | Технические условия на раскрой подкладки раскрой подкладки для жилета | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 121. | Стачивание подкладки | Технические условия на обработку подкладки | 2 |
| 122. | Обработка подкладкой | Технические условия на обработку жилета под кладом | 2 |
| 123. | Отделочные строчки на жилете | Технические условия на прокладывание отделочных строчек по краю борта изделия | 2 |
| 124. | Обработка застежки | Технические условия обработки застежки на петли и пуговицы | 2 |
| 125. | Окончательная отделка изделия | Технические условия на влажно тепловую обработку, чистку жилета и пришивание фурнитуры | 2 |
| 126. | ПР 53 Раскрой подкладки | Практическая работа | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 127. | ПР 54 Сборка частей подкладки | Практическая работа | 2 |
| 128. | ПР 55Приметывание подкладки к жилету | Практическая работа | 2 |
| 129. | ПР 56 Притачивание подкладки к жилету | Практическая работа | 2 |
| 130. | ПР 57 Чистка и влажно тепловая обработка изделия | Практическая работа | 2 |
| **Раздел 4. Особенности обработки изделий из различных материалов** |
| 131. | Особенности обработки тонких материалов | Технические условия на обработку тонких материалов органза, шифон и особенности тонких тканей | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 132. | Особенности обработки ворсовой ткани |  Технические условия на обработку бархата, вельвета, велюра, особенности обработки ворсовых тканей | 2 |
| 133. | Особенности обработки трикотажа | Технические условия на обработку изделий из трикотажа | 2 |
| 134. | Особенности обработки плащевых материалов | Технические условия на обработку плащевых материалов | 2 |
| 135. | Особенности обработки изделий из искусственной кожи | Технические условия на обработку изделий из искусственной кожи и замши | 2 |
| 136. | Итоговое занятие | Дифференцированный зачёт | 2 |
|  | **Всего часов** |  | **272** |  |

## 3.3. ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ занят****ия** | **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся** | **Объем часов** | **Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы** |
| 1. | Техника безопасности и охрана труда при выполнении швейных работ | Техника безопасности и охрана труда при выполнении ручных работ, техника безопасности и охрана труда при выполнении машинных работ | 6 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 2. | Выкраивание фартука | Выкраивание фартука и ознакомление с раскройным оборудованием | 6 |
| 3. | Настрачивание накладного кармана на основную деталь |  Наметывание и настрачивание кармана на основную деталь фартука | 6 |
| 4. | Обработка брителей и нагрудника  | Сметывание, стачивание брителей и обработка нагрудника фартука | 6 |
| 5. | Притачивание пояса к нагруднику | Приметывание и притачивание пояса к нагруднику, вывертывание, выметывание концов пояса | 6 |
| 6. | Притачивание пояса к основной детали | Притачивание пояса к основной детали, сборка частей фартука | 6 |
| 7. | Чистка изделия и влажно тепловая обработка | Чистка изделия и влажно тепловая обработка фартука | 6 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 8. | Раскладка лекал ,выкраивание изделия | Раскладка лекал, экономичность раскладки, намелка и выкраивание изделия | 6 |
| 9. | Сметывание основных частей блузки, примерка, устранение дефектов | Сметывание основных частей блузки,правила произведения примерки, устранение дефектов изделия на фигуре | 6 |
| 10. | Стачивание плечевых срезов блузки | Сметывание и стачивание плечевых срезов блузки, влажно тепловая обработка швов | 6 |
|  11. |  Обработка горловины блузки обтачкой | Изготовление обтачки и обработка горловины блузки, влажно тепловая обработка горловины | 6 |
|  12. |  Обработка накладных карманов  | Обработка накладных карманов у блузки | 6 |
| 13. | Технические условия на обработку боковых срезов | Технические условия на обработку боковых срезов изделия у ассортимента легкой одежды | 6 |
| 14. | Обработка рельефов | Обработка рельефов легкой одежды, влажно тепловая обработка рельефных швов | 6 |
| 15. | Обработка низа блузки | Обработка низа блузки швом в подгибку | 6 |
| 16. | Измерение фигуры, расчеты измерений | Расчеты измерений для построения лекал, расчет необходимой для пошива ткани | 6 |
| 17. | Построение лекал для брюк | Построение лекал для брюк на индивидуальную фигуру | 6 |
| 18. | Подготовка ткани к раскрою | Подборка материалов, декатировка ткани , настил ткани | 6 |
| 19. | Раскладка лекал | Методы раскладки лекал, в зависимости от рисунка и свойств тканей, варианты экономичной раскладки | 6 |
| 20. | Намелка и раскрой брюк | Намелка лекал на ткани, раскрой брюк | 6 |
| 21. | Обработка карманов брюк | Обработка карманов в швах передних половинок брюк с отрезным бочком | 6 |
| 22. | Обработка кармана в рамку | Обработка кармана в рамку на передних половинках брюк | 6 |
| 23. | Сметывание боковых и шаговых швов | Сметывание боковых и шаговых швов передних и задних половинок брюк | 6 |
| 24. | Сметывание среднего шва  | Сметывание среднего шва брюк, приметывание пояса | 6 |
| 25. | Примерка изделия | Примерка брюк ,оценивание посадки изделия на фигуре, выявление дефектов | 6 |
| 26. | Устранение дефектов | Устранение выявленных при примерки дефектов  | 6 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 27. | Стачивание боковых и шаговых швов | Стачивание боковых и шаговых швов, влажно тепловая обработка | 6 |
| 28. | Стачивание среднего шва | Стачивание среднего шва брюк | 6 |
| 29. | Обработка застежки брюк с тесьмой молния | Обработка застежки брюк в передних половинках брюк застежкой тесьмой молнией | 6 |
| 30. | Обработка шлевок | Обработка шлевок различными способами | 6 |
| 31. | Стачивание вытачек | Стачивание вытачек на передних и задних половинках | 6 |
| 32. | Обработка верхнего среза поясом | Обработка верхнего среза брюк притачным поясом | 6 |
| 33. | Обработка низа брюк | Обработка низа брюк швом в подгибку | 6 |
| 34. | Обработка низа брюк брючной лентой | Обработка низа брюк брючной лентой по нижнему сгибу и частично на задних половинках брюк | 6 |
| 35. | Влажно тепловая обработка брюк |  Чистка изделии, окончательная влажно тепловая обработка брюк | 6 |
| 36. | Подготовка лекал | Снятие мерок, подготовка лекал жилета на индивидуальную фигуру | 6 |
| 37. | Подготовка материала | Декатировка ткани, подборка дублирующих, подкладочных материалов, фурнитуры | 6 |
| 38. | Раскладка лекал | Экономичная раскладка лекал на ткани, в зависимости от свойств материала | 6 |
| 39. | Намелка деталей жилета | Намелка деталей жилета на ткани, правила намелки плечевых изделий | 6 |
| 40. | Раскрой изделия | Раскрой деталей изделия плечевых изделий | 6 |
| 41. | Сметывание жилета | Прокладывание копировальных строчек и сметывание жилета | 6 |
| 42. | Примерка изделия | Примерка изделия на индивидуальную фигуру | 6 |
| 43. | Выявление и устранение дефектов | Выявление и устранение дефектов посадки изделия на фигуре | 6 |
| 44. | Стачивание передних вытачек | Стачивание передних вытачек на полочке жилета | 6 |
| 45. | Обработка хлястика | Обработка хлястика, различными способами | 6 |
| 46. | Обработка плечевых вытачек | Обработка плечевых вытачек у жилета | 6 |
| 47. | Обработка проймы спинки дублерином | Обработка проймы спинки дублерином, сутюживание проймы спинки | 6 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 48. | Стачивание плечевых швов | Стачивание плечевых швов, алажно тепловая обработка плечевых швов | 6 |
| 49. | Влажно тепловая обработка | Влажно тепловая обработка полочек и спинки изделия | 6 |
| 50. | Раскрой подкладки для жилета | Намелка и раскрой подкладки для жилета | 6 |
| 51. | Сметывание подкладки | Сметывание подкладки, заложение складок на свободу облегания | 6 |
| 52. | Стачивание подкладки | Стачивание подкладки жилета | 6 |
| 53. | Обработка бортов жилета подбортами | Обработка бортов жилета подбортами, подготовка подбортов | 6 |
| 54. | Обработка подбортов  | Наметка подбортов к бортам жилета | 6 |
| 55. | Стачивание бортов с подбортами  | Стачивание бортов с подбортами жилета | 6 |
| 56. | Выметывание края борта | Выметывание канта у края борта жилета  | 6 |
| 57. | Отделочная строчка по краю борта | Отстрачивание по краю борта жилета отделочной строчкой | 6 |
| 58. | Обработка пройм обтачками | Обработка пройм обтачками, выкраивание обтачек | 6 |
| 59. | Обработка обтачек дублерином | Обработка обтачек дублерином, влажно тепловая обработка | 6 |
| 60. | Пристрачивание обтачки | Пристрачивание обтачки к проймам жилета | 6 |
| 61. | Вметывание обтачки  | Вметывание обтачки швом в кант | 6 |
| 62. | Влажно тепловая обработка пройм | Влажно тепловая обработка пройм изделия | 6 |
| 63. | Прокладывание отделочной строчки | Прокладывание отделочной строчки по проймам жилета | 6 |
| 64. | Приметывание подкладки к изделию | Приметывание подкладки к жилету | 6 |
| 65. | Примерка изделия на фигуру | Примерка изделия на фигуру, уточнение длины жилета, расположение застежки в соответствии с линией полузаноса | 6 |
| 66. | Стачивание подкладки с изделием | Стачивание подкладки с основным изделием | 6 |
| 67. | Стачивание низа изделия | Стачивание подклада и основного изделия по нижнему краю | 6 |
| 68. | Обозначение расположения петель | Намелка расположения петель | 6 |
| 69. | Выметывание петель | Выметывание петель на специальном оборудовании | 6 |
| 70. | Выметывание петель ручным способом | Выметывание петель застежки жилета ручным способом | 6 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 71. | Обработка навесных петель | Обработка рулика для навесных петель | 6 |
| 72. | Вариант обработки навесными петлями | Вариант обработки застежки жилета навесными петлями | 6 |
| 73. | Влажно тепловая обработка изделия | Влажно тепловая обработка готового жилета | 6 |
| 74. | Обозначение расположения пуговиц | Намелка расположения пуговиц | 6 |
| 75. | Пришивание фурнитуры | Подборка и пришивание фурнитуры | 6 |
| 76. | Дизайнерское решение декорирования жилета  | Дизайнерское решение декорирования жилета, украшение | 6 |
| 77. | Декорации из кожи или замши | Изготовление декорации из кожи или замши для украшения изделия | 6 |
| 78. | Декорации из меха | Изготовление декорации из меха | 6 |
| 79. | Индивидуальное решение элемента декора | Индивидуальное решение элемента декора для изделия | 6 |
| 80. |  Дифференцированный зачет | Оценка выполнения комплексной работы |  6 |
|  | **Всего часов** |  | **480** |  |

## 3.4. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ занят****ия** | **Наименование разделов и тем** | **Объем часов** |
| 1. | Техника безопасности и охрана труда при выполнении швейных работ | 6 |
| 2. | Ознакомление со швейным производством, опробирование оборудования | 6 |
| 3. | Ознакомление с раскройным производством | 6 |
| 4. | Изучение методов настила тканей | 6 |
| 5. | Изучение комплектации лекал | 6 |
| 6. | Раскладка лекал при раскрое изделия | 6 |
| 7. | Методы экономичной раскладки лекал на ткани | 6 |
| 8. | Раскрой не основных деталей | 6 |
| 9. | Техника безопасности при выполнении влажно тепловой обработкиЗнакомство с утюжильным оборудованием | 6 |
| 10. | Работа на гладильном оборудовании | 6 |
| 11. | Подготовка поясного изделия к первой примерки  | 6 |
| 12. | Сборка основных частей изделия | 6 |
| 13. | Проведение первой примерки | 6 |
| 14. | Устранение дефектов посадки изделия | 6 |
| 15. | Стачивание боковых швов изделия | 6 |
| 16. | Стачивание вытачек | 6 |
| 17. | Подкрой деталей для обработки кармана с отрезным бочком | 6 |
| 18. | Обработка карманов в швах передних половинок брюк с отрезным бочком | 6 |
| 19. | Влажно тепловая обработка кармана | 6 |
| 20. | Подкрой деталей для обработки кармана в рамку на передних половинках брюк | 6 |
| 21. | Обработка кармана в рамку на передних половинках брюк | 6 |
| 22. | Влажно тепловая обработка кармана | 6 |
| 22. | Обработка застежки брюк на петли и пуговицы | 6 |
| 23. | Подготовка и выкраивание деталей для обработки кармана с листочкой на передних половинках брюк | 6 |
| 24. | Обработка кармана | 6 |
| 26. | Влажно тепловая обработка кармана с листочкой на передних половинках брюк | 6 |
| 27. | Обработка шлевок | 6 |
| 28. | Обработка застежки поясного изделия на петли и пуговицы | 6 |
| 29. | Обработка застежки изделия с тесьмой молния | 6 |
| 30. | Обработка застежки изделия в боковом шве потайной тесьмой молния | 6 |
| 31. | Обработка верхнего среза изделия поясом-обтачкой | 6 |
| 32. | Обработка верхнего среза изделия притачным поясом | 6 |
| 33. | Обработка верхнего среза передних половинок изделия притачным поясом, а задних эластичной тесьмой | 6 |
| 34. | Обработка низа изделия отстрачным швом | 6 |
| 35. | Обработка низа изделия ручным потайным швом | 6 |
| 36. | Обработка низа брюк брючной лентой | 6 |
| 37. | Обработка низа изделия с разрезами по боковым швам | 6 |
| 38. | Разметка и выметывание петли ручным способом | 6 |
| 39. | Разметка и выметывание петли на специальном оборудовании | 6 |
| 40. | Влажно тепловая обработка изделия | 6 |
|  | **Всего часов:** | **240** |

**6. условия реализации программы ПМ**

**6.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Для реализации программы ПМ имеются: учебный кабинет «Швейное дело», лаборатория «Швейное дело»*.*

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя (стол, стул),

- рабочие места по количеству обучающихся (столы и стулья),

- классная доска,

- комплект наглядных пособий (планшеты, иллюстрации, образцы и др.)

- комплект учебно - методических пособий.

*Оборудование лаборатории:*

 –столы для ручных работ

-промышленные машины прямого челночного стежка

-промышленная машина специального назначения для выметывания петель

-бытовая машина «JANOME»

-бытовая краеобмёточная машина

-гладильное оборудование

-инструменты и приспособления.

*Технические средства обучения:*

- Компьютер,

- проектор,

-экран

-учебные электронные материалы.

# **6.2. Информационное обеспечение обучения**

***Основные источники:***

1. Амирова Э.К., Технология швейного производства, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2018, 480 стр.
2. Ермаков А.С., Оборудование швейного производства, Альбом плакатов, ИЦ «Академия», 2018, 29 стр.
3. Ермаков А.С., Практикум по оборудованию швейного производства, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2018, 256 стр.
4. Франц В.Я., Швейные машины, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2018, 160 стр.
5. Франц В.Я., Оборудование швейного производства, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2018, 448 стр.

***Интернет – ресурсы:***

[*www.all-library.com*](http://www.all-library.com)*.* Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий

[www.knitism.ru/catalog/?category=11](http://www.knitism.ru/catalog/?category=11) Лапки, приспособления, запчасти и другие аксессуары для швейного оборудования.

[www.besplatnie-uchebniki.org/.../page0001.htmlю](http://www.besplatnie-uchebniki.org/.../page0001.html%D1%8E)Экспертиза швейных изделий. Общие понятия. Методы проверки качества швейных изделий

[www.bishelp.ru/sertif/.../pod\_kach.php](http://www.bishelp.ru/sertif/.../pod_kach.php) Подтверждение качества продукции.

[*www.nge.ru*](http://www.nge.ru) *Тексты ГОСТов*

[www.ref.net.ua/work/det-31105.html](http://www.ref.net.ua/work/det-31105.html). Курсовая работа по технологии швейных изделий

[www.revolution.allbest.ru/.../c00331373.html](http://www.revolution.allbest.ru/.../c00331373.html). Современный технический парк швейной промышленности.

[www.studentochka.ru/zakaz/0294.html](http://www.studentochka.ru/zakaz/0294.html). Технология легкой промышленности.

[www.pda.coolreferat.com/](http://www.pda.coolreferat.com/) Организация технологического процесса на предприятиях легкой промышленности.

[www.twirpx.com/file/42471](http://www.twirpx.com/file/42471)Проектирование предприятий швейной промышленности

[www.porrivan.ru/.../332-promyshlennaja-tehnologija-odezhdy-spravochnik-koketkin-pp-t-n-kochegura-vi-baryshnikova-i-d](http://www.porrivan.ru/.../332-promyshlennaja-tehnologija-odezhdy-spravochnik-koketkin-pp-t-n-kochegura-vi-baryshnikova-i-d) Промышленная технология одежды: Справочник. Кокеткин П.П

***Дополнительные источники:***

1. Глухов В.В., Менеджмент, уч-к, 2018, 608 стр.

2. Румянцева З.П., Общее управление организацией. Теория и практика, 2007, 304 стр.

3. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К., Материаловедение швейного производства, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2018, 240 стр.

4. Силаева М.А., Пошив по индивидуальным заказам, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2006, 432 стр.

5. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупова Е.В. и др., Практикум по производственному обучению профессии «Портной», уч. пособие, ИЦ «Академия», 2019, 112 стр.

6. Франц В.Я., Швейное производство. Справочник по эксплуатации, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2018, 400 стр.

7. Франц В.Я., Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт швейного оборудования, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2018

8. Крючкова Г.А., Технология швейно – трикотажных изделий (1-е издание), уч-к для УСПО, ИЦ «Академия», 2019, 228 стр.

9. Крючкова Г.А., Технология и материалы швейного производства, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2018, 384 стр.

**7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПМ**

        Контроль и оценка результатов освоения осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения учебных занятий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения программы учебной практики обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме выполнения практического задания.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения****(освоенные умения, усвоенные знания)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
|  Ручные работы. ВТО | - Наблюдение за выполнением практических работ.-Наблюдение за соблюдением Т.Б.- Оценка практической контрольной работы по выполнению ручных стежков и строчек. |
| Машинные работы | - Наблюдение за процессом выполнения задания.-Наблюдение за соблюдением Т.Б.- Оценка практической контрольной работы по изготовлению фартука. |
| Обработка отдельных деталей и узлов | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда- Защита квалификационной работы ( промежуточная аттестация)  |
| Выполнение работ на стачивающих и спец машинах по изготовлению швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление творческих работ | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий без примерки. | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |
| Выполнение комплексной работы | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
| ПК 1.1 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов. | -выполняет операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов- обрабатывает детали, узлы, изделия из текстильных материалов | экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на учебной и производственной практике |
| ПК 1.2 Выполнение работ по обслуживанию швейного оборудования, автоматизированного раскройного комплекса, гладильного оборудования-Выявлять причины несложных неисправностей швейного оборудования | -соблюдает технику безопасности при использовании и техническом обслуживании швейного оборудования- обоснованно выбирает оборудование по назначению для обработки швейных изделий -демонстрирует навыки  наладки швейного оборудования и способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин | -защита практических работ-зачеты по темам на занятиях учебной практики |
| ПК 1.4.ведение процессов контроля материалов; расчета кусков и подбора кусков для раскроя, настилания; раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве | -комплектовать куски текстильных материалов для раскроя- настилать текстильные материалы для раскроя- определить свойства материалов и особенности их настилания-выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса | - зачет по темам на учебной практике- экспертная оценка работы напроизводственной практике |
| ПК 1.5. Выполнять требования, предъявляемые к качеству кроя; графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь | Определяет требования, предъявляемые к качеству кроя, графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь | - зачеты по темам на учебной практике- экспертная оценкаработы напроизводственной практике |
| ПК 1.6.Определять ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов | -Распознавать ассортимент швейных изделий-Определять технологические параметры обработки деталей; виды и качество обрабатываемых материалов | - зачеты по темам научебной практике - экспертная оценка работы напроизводственной практике |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты****(освоенные общие компетенции)** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к нейустойчивый интерес. | - Наличие положительных отзывов от мастера производственного обучения* демонстрация интереса к будущей профессии

- активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; | -Наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических и лабораторных занятиях при выполнение квалификационных работ, при выполнении практических заданий во время учебной и производственной практики.- профориентационное тестирование |
| ОК 2.Организавывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенным руководителем.Выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество | Обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов- демонстрация правильной последовательности выполнения действий во время выполнения лабораторных.практических работ, заданий во время учебной, производственной практики; |  - Соответствие нормативам ипоследовательности выполнения тех или иных видов работ экспертная опенка выполнения лабораторно - практической работы |
| ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль., оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы |  - Демонстрация способности принимать решения в стандартных и не стандартных ситуациях и нести за них ответственность. | - Наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических илабораторныхзанятиях при выполнении квалификационных работ, при выполнении практических заданий по время учебной и производственной практики. |
| ОК 4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | - эффективный поиск необходимой информации;- использование различных информативных источников. | Выполнение и защита реферативных, курсовых работ |
| ОК 5.Использовать информационно коммуникативные технологии в профессиональной деятельности. | - демонстрация навыков использовали» информационно - коммуникативных технологий в профессиональной деятельности.- работа с различными прикладными программами. | Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ |
| ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | -взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения. | Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ но учебной и производственной практике |

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЁЖНОЙ ПОЛИТИКИ

 СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Ачитский филиал ГАПОУ СО «Красноуфимский аграрный колледж»

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА**

**ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

**профессия: ШВЕЯ**

**2курс, группа 22**

**2023г.**

СОДЕРЖАНИЕ

|  |  |
| --- | --- |
|  **1 Паспорт комплекта контрольно - оценочных средств** | 27 |
|  | 1.1 Контроль и оценка результатов освоения дисциплины | 27 |
|  | 1.2 Формы промежуточной аттестации | 31 |
|  | 1.3 Описание процедуры промежуточной аттестации  | 31 |
|  | 1.4. Критерии оценивания | 32 |
|  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

# **1 ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

1.1 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Предметом оценки освоения **ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов** являются профессиональные и общие компетенции

Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

Таблица 1.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
| ПК 1.1 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов. | -выполняет операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов- обрабатывает детали, узлы, изделия из текстильных материалов | экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на учебной и производственной практике |
| ПК 1.2 Выполнение работ по обслуживанию швейного оборудования, автоматизированного раскройного комплекса, гладильного оборудования-Выявлять причины несложных неисправностей швейного оборудования | -соблюдает технику безопасности при использовании и техническом обслуживании швейного оборудования- обоснованно выбирает оборудование по назначению для обработки швейных изделий -демонстрирует навыки  наладки швейного оборудования и способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин | -защита практических работ-зачеты по темам на занятиях учебной практики |
| ПК 1.4.ведение процессов контроля материалов; расчета кусков и подбора кусков для раскроя, настилания; раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве | -комплектовать куски текстильных материалов для раскроя- настилать текстильные материалы для раскроя- определить свойства материалов и особенности их настилания-выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса | - зачет по темам на учебной практике- экспертная оценка работы напроизводственной практике |
| ПК 1.5. Выполнять требования, предъявляемые к качеству кроя; графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь | Определяет требования, предъявляемые к качеству кроя, графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь | - зачеты по темам на учебной практике- экспертная оценкаработы напроизводственной практике |
| ПК 1.6.Определять ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов | -Распознавать ассортимент швейных изделий-Определять технологические параметры обработки деталей; виды и качество обрабатываемых материалов | - зачеты по темам научебной практике - экспертная оценка работы напроизводственной практике |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверить у обучающихся сформированность общих компетенций.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты****(освоенные общие компетенции)** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к нейустойчивый интерес. | - Наличие положительных отзывов от мастера производственного обучения* демонстрация интереса к будущей профессии

- активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; | -Наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических и лабораторных занятиях при выполнение квалификационных работ, при выполнении практических заданий во время учебной и производственной практики.- профориентационное тестирование |
| ОК 2.Организавывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенным руководителем.Выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество | Обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов- демонстрация правильной последовательности выполнения действий во время выполнения лабораторных.практических работ, заданий во время учебной, производственной практики; |  - Соответствие нормативам ипоследовательности выполнения тех или иных видов работ экспертная опенка выполнения лабораторно - практической работы |
| ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль., оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы |  - Демонстрация способности принимать решения в стандартных и не стандартных ситуациях и нести за них ответственность. | - Наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических илабораторныхзанятиях при выполнении квалификационных работ, при выполнении практических заданий по время учебной и производственной практики. |
| ОК 4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | - эффективный поиск необходимой информации;- использование различных информативных источников. | Выполнение и защита реферативных, курсовых работ |
| ОК 5.Использовать информационно коммуникативные технологии в профессиональной деятельности. | - демонстрация навыков использовали» информационно - коммуникативных технологий в профессиональной деятельности.- работа с различными прикладными программами. | Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ |
| ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | -взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения. | Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ но учебной и производственной практике |

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения****(освоенные умения, усвоенные знания)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
|  Ручные работы. ВТО | - Наблюдение за выполнением практических работ.-Наблюдение за соблюдением Т.Б.- Оценка практической контрольной работы по выполнению ручных стежков и строчек. |
| Машинные работы | - Наблюдение за процессом выполнения задания.-Наблюдение за соблюдением Т.Б.- Оценка практической контрольной работы по изготовлению фартука. |
| Обработка отдельных деталей и узлов | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда- Защита квалификационной работы ( промежуточная аттестация)  |
| Выполнение работ на стачивающих и спец машинах по изготовлению швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление творческих работ | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий без примерки. | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |
| Выполнение комплексной работы | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов - Визуальный контроль качества выполнения работ- Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки- Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ- Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования- Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |

Оценка освоения УД предусматривает использование пятибалльной системы оценки.

## 1.2 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Запланированные формы промежуточной аттестации

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ семестра** |  | **Формы промежуточной аттестации** | **Форма проведения** |
| 4 | МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий | Дифференцированный зачёт | Практическая работа |
| 4 | УП.01 | Дифференцированный зачёт | Практическая работа |
| 4 | ПП. 01 | Дифференцированный зачёт |  |

##  1.3 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕДУРЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

## Обучающемуся предлагается пройти собеседование с защитой своего изделия.

Защита изделия состоит из:

Подготовленной технической документации

|  |  |
| --- | --- |
| Описание изделия (устно, можно использовать опорный конспект) | 5 |
| Технический рисунок (формат А-4, в карандаше) | 5 |
| Паспорт на изготовление изделия (предоставление готового паспорта на изготовление изделия) | 5 |
| Итого | 15 |

Представления самого изделия :

брюки

|  |  |
| --- | --- |
| Окончательная готовность изделия | 5 |
| Товарный вид изделия (Отсутствие видимых дефектов, масляных пятен)  | 5 |
| Соблюдение технических условий (ширина швов), боковых | 5 |
| Соблюдение технических условий (ширина швов), шаговых | 5 |
| Соблюдение технических условий (ширина швов), средних | 5 |
| Качество выполнение застежки брюк | 5 |
| Качество обработки пояса | 5 |
| Качество обработки низа | 5 |
| Качество выполнения ВТО (отсутствие складок, заминов, лас, опалов) | 5 |
| Итого | 45 |

жилет

|  |  |
| --- | --- |
| Окончательная готовность изделия | 5 |
| Товарный вид изделия (Отсутствие видимых дефектов, масляных пятен)  | 5 |
| Соблюдение технических условий (ширина швов) боковых | 5 |
| Симметричность вытачек | 5 |
| Симметричность расположения хлястика | 5 |
| Качество выполнения отделочных строчек | 5 |
| Качество обработки застежки | 5 |
| Качество выполнения ВТО (отсутствие складок, заминов, лас, опалов) | 5 |
| Итого | 40 |

## Время на одного обучающегося: 15 минут.

Критерии оценивания:

Оценка швейного изделия производится по следующим параметрам:

Отметка

 «5»-при наборе баллов от 100 до 70

«4» - при наборе баллов от 70 до 40

«3» - при наборе баллов от 40 до 20

«2» - при наборе баллов от 20 до 5

«1» - работа не выполнена по неуважительным причинам.

Критерии оценивания ПП

 1. Заключенный договор о прохождении практики на предприятии.

2. Дневник по ПП

3. Характеристика с предприятия, подписанная ответственным за прохождение практики.

4. Оценки за выполненные задания с росписью ответственного за прохождение практики.

5. Выставленная итоговая оценка за прохождение практики.