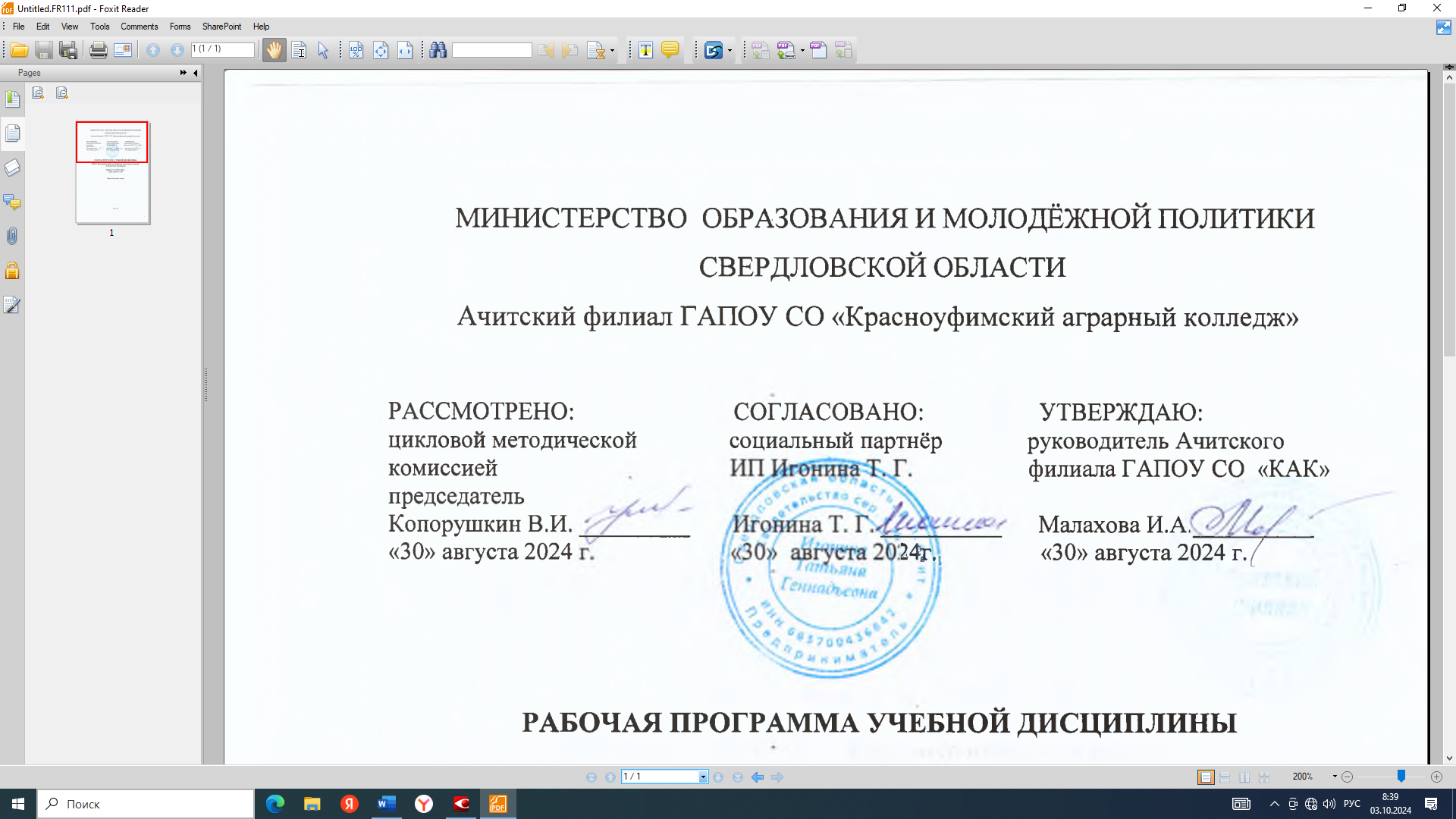
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЁЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Ачитский филиал ГАПОУ СО «Красноуфимский аграрный колледж»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

***Профессия:* 19601 Швея**

***Курс 1, группа 12-Ш***

Форма обучения: очная

2024 г.

Рабочая программа ПМ 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов разработана в соответствии с требованиями:

- профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» № 698, утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты РФ от 21.12.2015№1051н;

- адаптированной образовательной программы профессионального обучения для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 19601 ШВЕЯ

**Разработчик:** Ширяева Нелли Тавкельевна мастер производственного обучения первой квалификационной категории Ачитского филиала «Красноуфимского аграрного колледжа»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

# **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ПАСПОРТ рабочей ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | стр.  4 |
| **2. результаты освоения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | 6 |
| **3. СТРУКТУРА и содержание профессионального модуля** | 7 |
| **4. условия реализации программы ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | 14 |
| **5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)** | 18 |

**1. ПАСПОРТ рабочей ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа ПМ. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов является частью адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея.

**1.2. Цели и задачи дисциплины :**

В ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен:

***уметь:***

***-*** использовать инструменты и приспособления по назначению

-контролировать качество материалов

-выполнять обработку деталей, монтаж изделия

***знать:***

- технологическую последовательность изготовления и обработки узлов, деталей, изделий;

-приемы контроля качества узлов, деталей, изделий;

-правила ТБ и ОТ;

-рациональную организацию рабочего места;

- устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: ведение процесса обработки деталей текстильных изделий, выполнение операций по обработке деталей и узлов швейных изделий, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата обучения** |
| ПК 1.1 | Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов |
| ПК 1.2 | Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов |
| ПК 1.3 | Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. |
| ПК 1.4 | Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. |
| ПК 1.5 | Соблюдать правила безопасного труда. |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Личностные результаты**  **реализации программы воспитания**  *(дескрипторы)* | **Код личностных результатов  реализации  программы  воспитания** | |
| Осознающий себя гражданином | **ЛР 1** | |
| Проявляющий гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций | **ЛР 2** | |
| Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих | **ЛР 3** | |
| Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. | **ЛР 4** | |
| Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России | **ЛР 5** | |
| Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях | **ЛР 6** | |
| Осознающий приоритетную ценность личности человека | **ЛР 7** | |
| Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп | **ЛР 8** | |
| Соблюдающий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. | **ЛР 9** | |
| Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой | **ЛР 10** | |
| Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры | **ЛР 11** | |
| Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания | **ЛР 12** | |
| **Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности** | | |
| Проявляющий готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения в профессиональной деятельности | | **ЛР 13** |
| Применяющий основы экологической культуры в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности | | **ЛР 14** |
| Проявляющий ценностное отношение к культуре и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии | | **ЛР 15** |

## *3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ*

* 1. **Тематический план профессионального модуля:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды**  **профессиональных**  **компетенций** | **Наименование разделов**  **Профессионального модуля** | **Всего**  **Часов**  **(***макс.учебная нагрузка и практика)* | **Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)** | | | | | | **Практика** | |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося** | | | | **Самостоятельная работа обучающегося** | | **Учебная,**  часов | **Практика**  **(по профилю специальности),**  часов |
| **Всего,**  часов | **в т.ч.**  **практические**  **занятия,** часов | | **в т.ч.**  **курсовая**  **работа**  **(проект),**  часов | **Всего,**  часов | **в т.ч.**  **курсовая**  **работа**  **(проект),**  часов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| **ПК 1.1-1.5** | МДК.01.01.Технология обработки текстильных изделий | **212** | **212** | **110** | | **-** | **-** | **-** |  |  |
|  | Учебная практика | **450** |  | | | | | | **450** |  |
|  | Производственная практика | **120** |  | | | | | | | **120** |
|  | **Всего:** | **782** | **212** | | **110** | **-** | **-** | **-** | **450** | **120** |

# **3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю**

# **ПМ. 01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ урока** | **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся** | | **Объем часов** | **Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы** |
| **МДК.01.01. Технология обработки текстильных изделий** | | | | | |
| 1. | Введение. | Что изучает предмет | | 2 | ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| **Раздел 1. Ручные работы** | | | | | |
| 2. | Ручные работы . | Общие сведения о ручных работах, техника безопасности при выполнении ручных работ, организация рабочего места для ручных работ | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 3. | Технические условия. | Технические условия на выполнение ручных работ | | 2 |
| 4. | Виды стежков. | Классификация и виды ручных стежков и строчек | | 2 |
| 5. | Характеристика стежков .. | Характеристика, терминология ручных стежков. Правила пришивания фурнитуры. | | 2 |
| 6. | ПР 1 Выполнение ручных стежков временного назначения . | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 7. | ПР 2 Выполнение ручных стежков постоянного назначения стежков. | Практическая работа | | 2 |
| 8. | ПР 3 Выполнение петлеобразных ручных стежков. | Практическая работа | | 2 |
| 9. | ПР 4 Пришивание фурнитуры. | Практическая работа | | 2 |
| **Раздел 2. Машинные работы** | | | | | |
| 10. | Машинные работы. | | Общие сведения о машинных работах | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 11. | Рабочее место швеи. | | Организация рабочего места для машинных работ | 2 |
| 12. | Техника безопасности. | | Техника безопасности при выполнении машинных работ | 2 |
| 13. | Технические условия. | | Технические условия на выполнение машинных работ | 2 |
| 14. | Терминология. | | Терминология машинных работ | 2 |
| 15. | Классификация швов. | | Классификация машинных швов | 2 |
| 16. | Характеристика соединительных швов. | | Характеристика соединительных машинных швов | 2 |
| 17. | Характеристика краевых швов. | | Характеристика краевых машинных швов | 2 |
| 18. | Характеристика отделочных швов. | | Характеристика отделочных машинных швов | 2 |
| 19. | ПР 5 Знакомство с оборудованием. | | Практическая работа | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 20. | ПР 6 Освоение промышленной машины. | | Практическая работа | 2 |
| 21. | ПР 7 Выполнение стачивающих швов. | | Практическая работа | 2 |
| 22. | ПР 8 Выполнение накладных швов . | | Практическая работа | 2 |
| 23. | ПР 9 Выполнение краевых швов. | | Практическая работа | 2 |
| 24. | ПР 10 Выполнение отделочных швов . | | Практическая работа | 2 |
| 25. | ПР 11Выполнение бельевых швов . | | Практическая работа | 2 |
| **Раздел 3. Влажно-тепловая обработка** | | | | | |
| 26. | Влажно-тепловая обработка . | Организация рабочего места для влажно-тепловых работ,  Оснащение рабочего места | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 27. | Техника безопасности. | Техника безопасности при выполнении утюжильных работ. Техника безопасности на выполнение влажно-тепловых работ. | | 2 |
| 28. | ПР 12 Освоение оборудования . | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 29. | ПР 13 Выполнение утюжильных работ . | Практическая работа | | 2 |
| **Раздел 4. Технологии обработки деталей швейных изделий** | | | | | |
| 30. | Ассортимент швейных изделий . | Характеристика и классификация швейных изделий | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 31. | Ассортимент легкого платья. | Характеристика и классификация легкого платья | | 2 |
| 32. | Ассортимент верхней одежды. | Характеристика и классификация верхней одежды | | 2 |
| 33. | ПР14 Описание внешнего вида изделий. | Практическая работа | | 2 |
| 34. | Детали кроя. | Понятие о технической документации, детали кроя в изделии | | 2 |
| 35. | Наименование конструктивных линий и срезов. | Понятие о технической документации, конструктивные линии и срезы | | 2 |
| 36. | ПР15 Составление паспорта на изделие. | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 37. | ПР16 Паспорт-описание. | Практическая работа | | 2 |
| 38. | ПР17 Паспорт-деталей кроя. | Практическая работа | | 2 |
| 39. | ПР18 Паспорт-конструктивные линии и срезы. | Практическая работа | | 2 |
| 40. | Технология обработки срезов . | Технические условия на обработку срезов | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 41. | Технология обработки вытачек. | Технические условия на обработку вытачек | | 2 |
| 42. | Технология обработки подрезов . | Технические условия на обработку подрезов | | 2 |
| 43. | Технология обработки складок . | Технические условия на обработку складок | | 2 |
| 44. | Технология обработки рельефов . | Технические условия на обработку рельефов | | 2 |
| 45. | ПР19 Обработка срезов . | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 46. | ПР 20 Обработка вытачек . | Практическая работа | | 2 |
| 47. | ПР 21 Обработка подрезов. | Практическая работа | | 2 |
| 48. | ПР 22 Обработка складок. | Практическая работа | | 2 |
| 49. | ПР23 Обработка рельефов. | Практическая работа | | 2 |
| 50. | Обработка мелких деталей . | Характеристика и технические условия на обработку клапанов, листочек | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР |
| 51. | Обработка поясов и шлёвок . | Характеристика и технические условия на обработку поясов, шлевок | | 2 |
| 52. | Обработка манжет. | Характеристика и технические условия на обработку манжет, пат | | 2 |
| 53. | ПР 24 Обработка клапанов, листочек | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 54. | ПР 25 Обработка поясов, шлевок | Практическая работа | | 2 |
| 55. | ПР 26 Обработка манжет, пат | Практическая работа | | 2 |
| 56. | ПР 27 Обработка мелких деталей | Практическая работа | | 2 |
| 57. | Кокетки. | Характеристика кокеток | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР |
| 58. | Технические условия на изготовление кокеток. | Технические условия на подкрои кокеток | | 2 |
| 59. | Обработка кокеток. | Обработка кокеток | | 2 |
| 60. | Соединение кокеток. | Соединение кокеток с изделием | | 2 |
| 61. | ПР 28 Раскрой кокеток. | Практическая работа | | 2 | ПК1.2,ПК1.5,ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 62. | ПР 29 Обработка кокеток. | Практическая работа | | 2 |
| 63. | ПР 30 Соединение кокеток с изделием. | Практическая работа | | 2 |
| 64. | Обработка карманов. | 1. Характеристика карманов, технические условия на обработку карманов | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР |
| 65. | Накладные, прорезные карманы. | Виды накладных, прорезных карманов, обработка накладных прорезных карманов | | 2 |
| 66. | Боковой карман . | Технические условия на обработку бокового кармана | | 2 |
| 67. | ПР 31 Обработка прорезного кармана. Боковой карман. | Практическая работа | | 2 |
| 68. | ПР 32 Подкрой карманов | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР11 |
| 69. | ПР 33 Обработка накладного кармана. | Практическая работа | | 2 |
| 70. | ПР 34 Подкрой бокового кармана. | Практическая работа | | 2 |
| 71. | ПР 35 Обработка бокового кармана | Практическая работа | | 2 |
| 72. | Обработка горловины | Технические условия на обработку горловины обтачкой | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,ЛР10,ЛР |
| 73. | Обработка бортов цельновыкроенным подбортом. | Технические условия на обработку бортов цельно выкроенным под бортом | | 2 |
| 74. | Обработка бортов подкроенным под бортом | Технические условия на обработку бортов подкроенным под бортом | | 2 |
| 75. | Обработка борта притачной планкой | Технические условия обработку борта притачной планкой | | 2 |
| 76. | ПР 36 Виды петель и застежек и способы их обработки | Практическая работа | | 2 |
| 77. | ПР37 Обработка горловины | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11 |
| 78. | ПР 38 Обработка бортов цельно выкроенным под бортом. | Практическая работа | | 2 |
| 79. | ПР 39 Обработка бортов подкроенным под бортом. | Практическая работа | | 2 |
| 80. | ПР 40 Обработка борта притачной планкой. | Практическая работа | | 2 |
| 81. | ПР 41 Обработка застежки навесными петлями. | Практическая работа | | 2 |
| 82. | ПР 42 Обработка застежки навесными петлями. | Практическая работа | | 2 |
| 83. | Обработка воротников. | Характеристика видов воротников | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,  ЛР10,ЛР11 |
| 84. | Обработка отложного воротника. | Характеристика и технические условия на обработку воротника стойка | | 2 |
| 85. | Обработка стояче-отложного воротника. | Характеристика и технические условия на обработку стояче-отложного воротника | | 2 |
| 86. | ПР 43 Подкрой воротников. | Практическая работа | | 2 |
| 87. | ПР 44 Обработка воротника стойка. | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11 |
| 88. | ПР 45 Обработка стояче-отложного воротника | Практическая работа | | 2 |
| 89. | ПР 46 Обработка отложного воротника | Практическая работа | | 2 |
| 90. | ПР 47 Обработка цельнокроеного воротника | Практическая работа | | 2 |
| 91. | Соединение воротника с горловиной. | Технические условия соединение воротника с горловиной | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,  ЛР10,ЛР11 |
| 92. | Соединения воротника с горловиной с застежкой до верха. | Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной с застежкой до верха | | 2 |
| 93. | Соединения воротника в изделиях с лацканом . | Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной в изделиях с лацканом | | 2 |
| 94. | ПР 48 Соединение воротника с горловиной. | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11 |
| 95. | ПР 49 Соединения воротника с горловиной с застежкой до верха. | Практическая работа | | 2 |
| 96. | ПР 50 Соединения воротника в изделиях с лацканом. | Практическая работа | | 2 |
| 97. | Обработка рукавов. | Характеристика и виды обработки рукавов | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,  ЛР10,ЛР11 |
| 98. | ПР 51 Соединение рукава с проймой | Практическая работа | | 2 |
| 99. | Обработка низа рукава. | Технические условия обработки низа короткого рукава швом в подгибку | | 2 |
| 100. | Обработка низа короткого рукава с манжетой. | Технические условия обработки низа короткого рукава с манжетой. | | 2 |
| 101. | Обработка низа длинного рукава манжетой. | Технические условия обработки низа длинного рукава манжетой | | 2 |
| 102. | ПР 52 Обработка низа короткого рукава с манжетой. | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11 |
| 103. | ПР 53 Обработка низа длинного рукава. | Практическая работа | | 2 |
| 104. | ПР 54 Обработка низа длинного рукава манжетой | Практическая работа | | 2 |
| 105. | ПР 55 Обработка низа рубашечного рукава | Практическая работа | | 2 |
| 106. | Дифференцированный зачёт. | Практическая работа | | 2 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,  ЛР10,ЛР11 |
| **Всего часов:** | | | | **212** |  |
| **Практические работы:** | | | | **110** |  |

## 3.3. Тематический план и содержание учебной практики УП. 01

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ занят**  **ия** | | **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся** | **Объем часов** | **Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы** |
| 1. | Техника безопасности и охрана труда  при выполнении ручных работ.  Организация рабочего места для ручных работ. | | Техника безопасности и охрана труда при выполнении ручных работ.  Организация рабочего места швеи: устройство и назначение инструментов и приспособлений для выполнения ручных работ, и грамотное их использование. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 2. | Ручные стежки временного назначения – смёточные. | | Выполнение ручных смёточных стежков: освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 3. | Ручные стежки временного назначения – копировальные. | | Выполнение копировальных ручных стежков временного назначения, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 4. | Ручные стежки временного назначения – косые. | | Выполнение косых ручных стежков временного назначения, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 5. | Ручные стежки постоянного назначения – подшивочные. | | Выполнение подшивочных ручных стежков постоянного назначения, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 6. | Ручные стежки постоянного назначения – стёгальные. | | Выполнение стегальных ручных стежков постоянного назначения, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 7. | Ручные стежки постоянного назначения – обмёточные. | | Выполнение обметочных ручных стежков постоянного назначения, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 8. | Петлеобразные ручные стежки: стачные, размёточные. | | Выполнение петлеобразных ручных стежков (стачных, разметочных), освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 9. | Петлеобразные ручные стежки: потайные пошивочные, вспушные. | | Выполнение петлеобразных ручных стежков ( потайные подшивочные, вспушные) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 10. | Пришивание фурнитуры : пуговиц, крючков. | | Пришивание фурнитуры ( пуговиц, нитяные петли, выметывание петель, крючков) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 11. | Пришивание фурнитуры :паеток, страз, бисера. | | Пришивание фурнитуры ( паеток, страз, бисера) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 12. | Техника безопасности и охрана труда при выполнении машинных работ. | | Техника безопасности и охрана труда при выполнении машинных работ, организация рабочего места швеи. Ознакомление с промышленным оборудованием, правилам эксплуатации, ухода за машинами. | 6 |
| 13. | Соединительные швы: стачные, расстрочные. | | Выполнение соединительных машинных швов (стачных, расстрочных, настрочных, накладных, бельевых) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 14. | Соединительные швы: настрочные, накладные. | | Выполнение соединительных машинных швов ( настрочных, накладных, ) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 15. | Бельевые соединительные швы. | | Выполнение соединительных машинных швов (бельевых) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 16. | Краевые швы: обтачные, окантовочные. | | Выполнение краевых швов ( обтачных, окантовочные)  освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 17. | Краевые швы в подгибку. | | Выполнение краевых швов (в подгибку, окантовочные)  освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 18. | Отделка кружевом. | | Выполнение отделочных швов (кружевом) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 19. | Отделка кантом. | | Выполнение отделочных швов (кантом) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 20. | Обработка швов рельефа. | | Выполнение отделочных швов (рельефов) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 21. | Обработка односторонних складок. | | Выполнение отделочных швов ( складок,)освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 22. | Обработка встречных складок. | | Выполнение обработки встречных складок, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 23. | Обработка бантовых складок. | | Выполнение обработки бантовых складок, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 24. | Обработка сложных складок. | | Выполнение обработки сложных складок, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 25. | Выметывание петель. | | Выметывание петель на спецмашине. Приобретение навыка работы на промышленной спецмашине, правила эксплуатации, ухода за ней. Повторение технических условий на выметывание петель. | 6 |
| 26. | Техника безопасности при влажно-тепловой обработке. | | Техника безопасности при выполнении утюжильных работ, правила пользования гладильным оборудованием. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 27. | Декатировка ткани. | | Выполнение утюжильных работ (сутюживания, оттягивания, разутюживания, отпаривания ) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работ на гладильном оборудовании. | 6 |
| 28. | Влажно тепловая обработка швов. | | Выполнение утюжильных работ по обработке швов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работ на гладильном оборудовании. | 6 |
| 29. | Влажно тепловая обработка рельефов. | | Выполнение утюжильных работ по обработке рельефов освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работ на гладильном оборудовании. | 6 |
| 30. | Влажно тепловая обработка складок. | | Выполнение утюжильных работ по обработке складок освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работ на гладильном оборудовании. | 6 |
| 31. | Обработка вытачек. | | Выполнение обработки вытачек, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 32. | Обработка подрезов. | | Выполнение обработки срезов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 33. | Влажно тепловая обработка вытачек. | | Выполнение обработки складок, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 34. | Влажно тепловая обработка подрезов. | | Выполнение обработки рельефов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 |
| 35. | Обработка пояса. | | Выполнение обработки пояса, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 36. | Обработка хлястика. | | Выполнение обработки хлястика, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 37. | Обработка конца пояса пряжкой. | | Выполнение обработки конца пояса пряжкой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 38. | Обработка пояса-корсажа. | | Выполнение обработки пояса-корсажа, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 39. | Обработка шлевок. | | Выполнение обработки поясов, шлевок, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 40. | Обработка клапана. | | Выполнение обработки клапана, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 41. | Обработка клапана с отделочным кантом. | | Выполнение обработки клапана с отделочным кантом, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 42. | Обработка клапана с оборкой. | | Выполнение обработки клапана с оборкой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 43. | Обработка клапана с подкладом. | | Выполнение обработки клапана с подкладом, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 44. | Обработка бретелей. | | Выполнение обработки брителей, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 45. | Обработка бретелей с рюшей. | | Выполнение обработки бретелей с рюшей, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 46. | Ручные буфы. | | Выполнение обработки ручных буф, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 47. | Машинные буфы. | | Выполнение обработки машинных буф, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 43. | Обработка кокетки с внутренними углами. | | Выполнение обработки кокеток, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 48. | Имитация кокеток. | | Выполнение имитации кокеток, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 49. | Обработка кокетки с подкокеткой. | | Выполнение обработки кокетки с подкокеткой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 |
| 50. | Обработка кокетки из тонких просвечивающих материалов. | | Выполнение обработки кокетки из тонких просвечивающих материалов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 51. | Соединение кокеток с изделием. | | Соединение кокеток с изделием, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 52. | Влажно тепловая обработка кокеток. | | Выполнение влажно тепловой обработки кокеток, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 53. | Обработка шлицы. | | Выполнение обработки шлицы, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 54. | Обработка разреза.. | | Выполнение обработки разреза, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 55. | Обработка разреза с тесьмой молния. | | Выполнение обработки разреза с тесьмой молния , освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 56. | Обработка застёжки-молнии. | | Выполнение обработки разреза с тесьмой молния , освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 57. | Обработка потайной застёжки-молнии. | | Выполнение обработки потайной застёжки-молнии, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 58. | Обработка застёжки брюк на петли и пуговицы. | | Выполнение обработки застёжки брюк на петли и пуговицы, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 59. | Обработка застёжки брюк с тесьмой молния. | | Выполнение обработки застёжки брюк тесьмой молния, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 |
| 60. | Обработка накладных карманов. | | Выполнение обработки накладных карманов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 61. | Обработка прорезного кармана в рамку. | | Выполнение прорезного кармана в рамку, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 62. | Обработка прорезного кармана с клапаном. | | Выполнение обработки прорезного кармана с клапаном, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 63. | Обработка прорезного кармана с листочкой. | | Выполнение обработки прорезного кармана с листочкой , освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 |
| 64. | Влажно тепловая обработка карманов. | | Влажно тепловая обработка карманов, освоение технических условий. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 65. | Обработка бортов цельновыкроенным подбортом. | | Выполнение обработки бортов цельновыкроенным под бортом, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 66. | Обработка бортов подкроенным под бортом. | | Выполнение обработки бортов подкроенным под бортом, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 67. | Обработка борта притачной планкой. | | Выполнение обработка борта притачной планкой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 |
| 68. | Обработка застежки навесными петлями. | | Выполнение обработки застежки навесными петлями, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 69. | Обработка горловины обтачкой. | | Выполнение обработки горловины обтачкой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работ | 6 |
| 70. | Обработка воротника стойка. | | Выполнение обработки воротника стойка, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 71. | Обработка отложного воротника. | | Выполнение обработки отложного воротника, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 72. | Соединение воротника с горловиной. | | Выполнение соединения воротника с горловиной, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,  ЛР11,ЛР14 |
| 73. | Соединение воротника с горловиной с застежкой до верха. | | Выполнение соединения воротника с горловиной с застежкой до верха, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы | 6 |
| 74. | Обработка низа короткого рукава с манжетой. | | Выполнение обработки низа короткого рукава с манжетой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 |
| 75. | Дифференцированный зачет. | | Оценка выполнения комплексной работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,ЛР7,  ЛР10,ЛР11 |
|  | **Всего часов** | |  | **450** |  |

## 3.4.Тематический план и содержание производственной практики ПП. 01

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ занят**  **ия** | | **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся** | **Объем часов** | **Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы** |
| 1. | Техника безопасности и охрана труда  при выполнении ручных работ.  Организация рабочего места для ручных работ. | | Техника безопасности и охрана труда при выполнении ручных работ.  Организация рабочего места швеи: устройство и назначение инструментов и приспособлений для выполнения ручных работ, и грамотное их использование. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 2. | Ручные стежки временного назначения. | | Выполнение ручных стежков временного назначения, освоение технических условий и терминологии. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 3. | Ручные стежки постоянного назначения, петельные ручные стежки. | | Выполнение ручных стежков постоянного назначения, выполнение петлеобразных ручных стежков, пришивание фурнитуры, выметывание петель. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 4. | Машинные работы. | | Техника безопасности и охрана труда при выполнении машинных работ, организация рабочего места швеи. Ознакомление с промышленным оборудованием, правилам эксплуатации, ухода за машинами. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 5. | Соединительные и краевые швы. | | Выполнение соединительных и краевых машинных швов (стачных, расстрочных, настрочных, накладных, бельевых, обтачных, вподгибку, окантовочные) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 6. | Отделочные швы, выметывание петель. | | Выполнение отделочных швов( складок, рельефов), выметывание петель , освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 7. | Влажно тепловая обработка. | | Выполнение утюжильных работ (сутюживания, оттягивания, разутюживания, отпаривания ) освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работ на гладильном оборудовании. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 8. | Обработка вытачек, обработки срезов. | | Выполнение обработки вытачек, срезов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 9. | Обработка складок, реьефов. | | Выполнение обработки складок, рельефов, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 10. | Обработка клапанов, листочек, поясов, шлевок. | | Выполнение обработки клапанов, листочек, поясов, шлевок освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 11. | Обработка кокеток, соединение кокеток с изделием. | | Выполнение обработки кокеток, соединение кокеток с изделием освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 12. | Обработка накладного или бокового кармана. | | Выполнение обработки накладного или бокового кармана, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 13. | Обработка бортов цельновыкроенным и подкроеным под бортом, обработка застежки навесными петлями. | | Выполнение обработки бортов цельновыкроенным и подкроенным под бортом, обработка застежки навесными петлями, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 14. | Обработка воротника стойка, обработка стояче-отложного воротника. | | Выполнение обработки воротника стойка, обработка стояче-отложного воротника освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 15. | Обработка отложного и цельнокроеного воротника. | | Выполнение обработки отложного и цельнокроеного воротника, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 16. | Соединение воротника с горловиной. | | Выполнение соединения воротника с горловиной, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 17. | Соединение воротника с горловиной с застежкой до верха. | | Выполнение соединения воротника с горловиной с застежкой до верха, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 18. | Соединения воротника в изделиях с лацканом. | | Выполнение соединения воротника в изделиях с лацканом, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 19. | Обработка низа короткого рукава с манжетой. | | Выполнение обработки низа короткого рукава с манжетой, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
| 20. | Обработка низа длинного рукава . | | Выполнение обработки низа длинного рукава, освоение технических условий и терминологии. Выработка навыков выполнения работы. | 6 | ПК 1.1-ПК 1.5,  ОК1,ОК4,ОК5,  ЛР7,ЛР10,ЛР11,ЛР14 |
|  | **Всего часов:** | |  | **120** |  |

**4. условия реализации программы ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Для реализации программы ПМ имеются: учебный кабинет Технология обработки текстильных изделий, лаборатория для обработки узлов*.*

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя (стол, стул),

- рабочие места по количеству обучающихся (столы и стулья),

- классная доска,

- комплект наглядных пособий (планшеты, иллюстрации, образцы и др.)

- комплект учебно - методических пособий.

*Оборудование лаборатории:*

–столы для ручных работ

-промышленные машины

-инструменты и приспособления.

*Технические средства обучения:*

- Компьютер.

# **4.2. Информационное обеспечение обучения**

***Основные источники:***

1. Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В. Сакулин. Технология швейных изделий, учебник для УСПО, ИЦ «Академия», 2021,512стр.
2. Л.Ю.Махоткина,Л.Л.Никитина,О.Е.Гаврилова.Конструирование изделий легкой промышленности, учебник для УСПО - Москва: ИНФРА-М, 2020,324с.
3. Л.В.Кочесова, Е.В. Коваленко. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру, уч. пособие – М.: Форум: ИНФРА-М, 2020.-391с.
4. Амирова Э.К., Технология швейного производства, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2021, 480 стр.
5. Ермаков А.С., Оборудование швейного производства, Альбом плакатов, ИЦ «Академия», 2021, 29 стр.
6. Ермаков А.С., Практикум по оборудованию швейного производства, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2020, 256 стр.
7. Франц В.Я., Швейные машины, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2020, 160 стр.
8. Франц В.Я., Оборудование швейного производства, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2020, 448 стр.

***Интернет – ресурсы:***

[*www.all-library.com*](http://www.all-library.com)*.* Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий

[www.knitism.ru/catalog/?category=11](http://www.knitism.ru/catalog/?category=11) Лапки, приспособления, запчасти и другие аксессуары для швейного оборудования.

[www.besplatnie-uchebniki.org/.../page0001.htmlю](http://www.besplatnie-uchebniki.org/.../page0001.htmlю)Экспертиза швейных изделий. Общие понятия. Методы проверки качества швейных изделий

[www.bishelp.ru/sertif/.../pod\_kach.php](http://www.bishelp.ru/sertif/.../pod_kach.php) Подтверждение качества продукции.

[*www.nge.ru*](http://www.nge.ru) *Тексты ГОСТов*

[www.ref.net.ua/work/det-31105.html](http://www.ref.net.ua/work/det-31105.html). Курсовая работа по технологии швейных изделий

[www.revolution.allbest.ru/.../c00331373.html](http://www.revolution.allbest.ru/.../c00331373.html). Современный технический парк швейной промышленности.

[www.studentochka.ru/zakaz/0294.html](http://www.studentochka.ru/zakaz/0294.html). Технология легкой промышленности.

[www.pda.coolreferat.com/](http://www.pda.coolreferat.com/) Организация технологического процесса на предприятиях легкой промышленности.

[www.twirpx.com/file/42471](http://www.twirpx.com/file/42471)Проектирование предприятий швейной промышленности

[www.porrivan.ru/.../332-promyshlennaja-tehnologija-odezhdy-spravochnik-koketkin-pp-t-n-kochegura-vi-baryshnikova-i-d](http://www.porrivan.ru/.../332-promyshlennaja-tehnologija-odezhdy-spravochnik-koketkin-pp-t-n-kochegura-vi-baryshnikova-i-d) Промышленная технология одежды: Справочник. Кокеткин П.П

***Дополнительные источники:***

1. 3. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К., Материаловедение швейного производства, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2021, 240 стр.
2. Силаева М.А., Пошив по индивидуальным заказам, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2021, 432 стр.
3. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупова Е.В. и др., Практикум по производственному обучению профессии «Портной», уч. пособие, ИЦ «Академия», 2020, 112 стр.
4. Франц В.Я., Швейное производство. Справочник по эксплуатации, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2022, 400 стр.
5. Франц В.Я., Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт швейного оборудования, уч. пособие для УСПО, ИЦ «Академия», 2019
6. Крючкова Г.А., Технология швейно – трикотажных изделий (1-е издание), уч-к для УСПО, ИЦ «Академия», 2022, 228 стр.
7. Крючкова Г.А., Технология и материалы швейного производства, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2021, 384 стр.

**7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПМ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения**  **(освоенные умения, усвоенные знания)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
| Ручные работы. ВТО | - Наблюдение за выполнением практических работ.  -Наблюдение за соблюдением Т.Б.  - Оценка практической контрольной работы по выполнению ручных стежков и строчек. |
| Машинные работы | - Наблюдение за процессом выполнения задания.  -Наблюдение за соблюдением Т.Б.  - Оценка практической контрольной работы по изготовлению фартука. |
| Обработка отдельных деталей и узлов | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда  - Защита квалификационной работы  ( промежуточная аттестация) |
| Выполнение работ на стачивающих и спец машинах по изготовлению швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление творческих работ | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий без примерки. | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |
| Выполнение комплексной работы | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯИ МОЛОДЁЖНОЙ ПОЛИТИКИ

СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Ачитский филиал ГАПОУ СО «Красноуфимский аграрный колледж»

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА**

**ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

***Профессия: ШВЕЯ***

***1курс, группа 12-Ш***

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1 Паспорт комплекта контрольно - оценочных средств** | | 13 |
|  | 1.1 Контроль и оценка результатов освоения дисциплины | 13 |
|  | 1.2 Формы промежуточной аттестации | 16 |
|  | 1.3 Описание процедуры промежуточной аттестации | 16 |
|  |  |  |
| **2 Комплект «Промежуточная аттестация»** | | 17 |
|  | 2.1 Практическая работа | 17 |
|  |  |  |

# **1. ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

1.1 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Предметом оценки освоения ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов являются умения и знания.

Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

Таблица 1. Формы и методы контроля и оценки дидактических единиц

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения**  **(освоенные умения, усвоенные знания)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
| Ручные работы. ВТО | - Наблюдение за выполнением практических работ.  -Наблюдение за соблюдением Т.Б.  - Оценка практической контрольной работы по выполнению ручных стежков и строчек. |
| Машинные работы | - Наблюдение за процессом выполнения задания.  -Наблюдение за соблюдением Т.Б.  - Оценка практической контрольной работы по изготовлению фартука. |
| Обработка отдельных деталей и узлов | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда  - Защита квалификационной работы  ( промежуточная аттестация) |
| Выполнение работ на стачивающих и спец машинах по изготовлению швейных изделий | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление творческих работ | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда. |
| Изготовление швейных изделий без примерки. | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |
| Выполнение комплексной работы | - Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приёмов  - Визуальный контроль качества выполнения работ  - Наблюдение за правильностью выбора метода технологической обработки  - Контроль соответствия обработанных деталей и узлов инструкционным картам и ТУ  - Наблюдение за процессом и проверка правильности обслуживания и применения швейного оборудования  - Контроль за соблюдением выполнения правил безопасных приёмов труда |

Оценка освоения УД предусматривает использование пятибалльной системы оценки.

## 1.2 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Таблица 2.1. Запланированные формы промежуточной аттестации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ семестра** | **Формы промежуточной аттестации** | **Форма проведения** |
| 2 | Дифференцированный зачёт | Практическая работа |

## 1.3 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕДУРЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

## Студенту предлагается сдать зачёт в виде практической работы.

## Время выполнения: 4 часа.

## Условия выполнения заданий:

## - помещение: учебная мастерская

## - оборудование: швейное оборудование

## 1.3.Критерии оценивания практической работы Пошив фартука

Пошив изделия выполняется самостоятельно по готовому крою, с применением инструкционных карт.

Оценка швейного изделия производится по следующим параметрам:

1.  Качество и аккуратность выполнения изделия.

2.  Соблюдение технологии.

3.  Организация рабочего места.

4.  Соблюдение правил [техники безопасности](https://pandia.ru/text/category/tehnika_bezopasnosti/).

Отметка «5» ставится в том случае, когда все выше названные требования соблюдаются;

«4» - один или два параметра не соблюдены;

«3» - три параметра не соблюдены;

«2» - работа не отвечает предъявленным к ней требованиям или брак, допущенный в ней, исправить невозможно;

«1» - работа не выполнена по неуважительным причинам.

В данном тестовом контроле применено тестовое задание на выбор одного или нескольких правильных ответов из предложенных вариантов.

Оценка выполнения практической зачётной работы и ответов на задания теста заносится в зачётный протокол.

Итоговая оценка по профессионально-трудовому обучению выводится по результатам зачёта с учётом годовой оценки по данному предмету.