



МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГБПОУ СО «Красноуфимский аграрный колледж»

РАССМОТРЕНО цикловой комиссией
технических дисциплин
протокол № 5 «9» января 2018 г.
председатель Поляков В.

ФИО председателя

подпись

УТВЕРЖДАЮ:
зам. директора по УР
«9» января 2018 г.

Приемщиков А.Е.

подпись

ПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА

«Лучший сварщик»

Среди групп 2го курса отделения «Механизация сельского хозяйства»

Красноуфимск 2018

Разработан и предназначен для подготовки и проведения конкурса профессионального мастерства среди студентов 2го курса по профессии «Механизация сельского хозяйства» и «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта »

Разработчик: Красильников Александр Сергеевич мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ 1

Положение о конкурсе профессионального мастерства	
План мероприятия.....	
Ход мероприятия.....	
Приложения	

ПОЛОЖЕНИЕ о конкурсе профессионального мастерства по направлению «Сварочное дело» среди студентов групп второго курса Красноуфимского Аграрного Колледжа.

Общие положения

1.1. Настоящее Положение разработано на основании Закона Российской Федерации от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании» (с изменениями и дополнениями), в соответствии с требованиями п.п.1;3.3.2. 1.2. Конкурс профессионального мастерства проводится в целях определения уровня профессиональной подготовки и квалификации студентов колледжа, выявления среди них наиболее способных и талантливых.

2. Цели и задачи

2.1. Конкурс профессионального мастерства направлен на совершенствование организации и содержания обучения при подготовке квалифицированных рабочих, выявление рациональных приемов и методов труда, пропаганду среди молодежи рабочих профессий и повышение их престижа.

2.2. Развитие творческого потенциала студентов, а также в целях поддержки талантливой молодежи.

3. Организация конкурса

3.1 Конкурс профессионального мастерства студентов колледжа проводится ежегодно, поэтапно.

3.2. Для подготовки и проведения конкурса создается оргкомитет и жюри. 3.3. В функции комиссии входит: разработка и утверждение условий конкурсов; установление сроков проведения конкурсов; определения места проведения конкурсов; утверждение теоретических и практических заданий, технической и технологической документации, средств контроля знаний, умений и навыков; утверждение критериев оценки конкурсных работ; подведение итогов, определение победителей и призеров, мер их поощрения.

3.4. Для оценки знаний, умений и навыков конкурса создаётся комиссия. В состав комиссии включаются независимые мастера производственного обучения, преподаватели специальных дисциплин, методисты, представители предприятий организаций.

3.5. Жюри оценивает уровень теоретической подготовки и практических работ в пределах, установленных конкурсными заданиями. Члены жюри контролируют технологию и качество работы, правильность трудовых приемов, время выполнения задания, соблюдение правил безопасности труда участниками конкурса, представление конкурсных работ.

3.6. Подготовка материально-технической базы, технической и технологической документации, средств контроля знаний, умений и навыков, создание безопасных условий труда, обеспечивается мастерами производственного обучения и заведующими учебно-производственными мастерскими под руководством старшего мастера, а поощрение педагогических работников за активное участие в организации и проведении конкурсов обеспечивается администрацией техникума.

4. Участники конкурса

4.1. В конкурсе участвуют студенты групп 21М и 21ТО.

4.2. Участники конкурса должны иметь свою специальную или форменную одежду.

5. Содержание и порядок проведения

5.1. Конкурс включает выполнение теоретического, практического заданий. 5.2. На выполнение теоретического задания отводится 20 минут, практического – 30 минут.

5.3. Конкурсные изделия подбираются мастерами производственного обучения с учетом рабочей учебной программы и практической целесообразности.

5.4. Для выполнения практического задания всем участникам конкурса предоставляются равноценные рабочие места с необходимыми материалами, сырьем, набором инструментов и приспособлений.

5.5. Конкурсные практические задания должны: соответствовать требованиям квалификационных характеристик и объему ранее изученного программного материала; выполняются последовательно с нарастающей сложностью; иметь практическую ценность; совершенствовать приобретенные знания, умения и навыки студентов; включать передовые технологии; обеспечить полную загрузку конкурсанта с учетом установленного комиссией времени на выполнение.

5.6. Теоретические задания выполняются студентами в виде тестов.

5.7. Теоретические задания оцениваются по традиционной пятибалльной системе.

5.8. При проведении тестирования необходимо соблюдать следующие условия: обеспечивать каждого конкурсанта вариантом теста; обеспечить рабочим местом каждого испытуемого (при этом следует предусмотреть возможность максимального обзора для членов жюри процедуры тестирования, исключить возможность списывания).

5.9. При несоблюдении условий конкурса, грубых нарушениях технологии выполнения работы, правил безопасности труда участник конкурса по решению комиссии отстраняется от дальнейшего выполнения задания.

6. Подведение итогов

6.1. Победители и призеры конкурса определяются по лучшим показателям выполнения конкурсных заданий.

6.2. Каждый член жюри составляет ведомость оценок выполнения теоретического, практического заданий, подсчитывает соответственно для каждого участника сумму баллов. При равенстве показателей предпочтение отдается участнику, имеющему лучшую оценку выполнения практического задания.

6.3. При подведении итогов конкурса профессионального мастерства должны учитываться следующие основные характеристики видов деятельности и умений: организация рабочего места; качество выполнения производственных работ; соблюдения технических и технологических требований; норм времени (выработки); соблюдение техники безопасности, производственной санитарии и гигиены, экологических требований; применение рациональных профессиональных приемов и методов труда; владение современной техникой и технологией; степени самостоятельности при выполнении работ или задания; творческое отношение к труду. Каждый элемент задания оценивается в баллах в зависимости от его значимости и сложности.

6.4. Основными показателями качества учебно-производственной деятельности конкурсантов являются: полное освоение всех тем и выполнение всех видов работ, предусмотренных учебной программой; выполнения студентами норм выработки; качество выпускаемой продукции, процент брака.

6.5. Виды поощрения победителей и призеров конкурса устанавливаются администрацией техникума, оргкомитетом конкурса.

6.6. По результатам конкурса устанавливается 1-ое место, 2-ое место, 3-е место и специальные грамоты по номинациям. Победителям конкурса присваивается звание «Лучший Сварщик», вручаются грамоты, остальные участники, занявшие призовые места, награждаются дипломами. 6.7. Участникам конкурса, показавшим высокие результаты в решении отдельных задач (при выполнении всех требований конкурсных работ), могут устанавливаться дополнительные поощрения.

6.8. По результатам конкурса издается приказ директора колледжа, результаты конкурсов объявляются участникам в торжественной обстановке. Ход и итоги конкурсов широко освещаются на сайте колледжа.

6.9. Итоги конкурса рассматриваются на инструктивно - методических совещаниях для определения направлений работы по улучшению качества профессиональной подготовки обучающихся и повышению уровня квалификации обучающихся.

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЯ

Тема: «Технология электросварки». Требования к результатам освоения профессионального модуля. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студенты в ходе освоения профессионального модуля должны: иметь практический опыт:

- выполнения ручной дуговой сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей;
 - чтение чертежей металлоконструкций;
 - организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;
- уметь:

- выполнять технологические приёмы ручной дуговой сварки деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей во всех пространственных положениях шва;
 - устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
 - экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
 - соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
 - читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности;
- знать:
- устройство обслуживаемых электросварочных машин и источников питания;
 - свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов;
 - правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
 - особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;
 - основы электротехники в пределах выполняемой работы;
 - правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;
 - материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;
 - сущность технологичности сварных деталей и конструкций;
 - требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ. Форма проведения: конкурс

Цели:

1. Дидактические: проверить уровень приобретенных практических умений и навыков при выполнении электрогазосварочных работ.
2. Воспитательные: способствовать формированию у студентов творческих способностей. Воспитывать аккуратность, ответственность бережное отношение к материалу и оборудованию.

3 . Развивающиеся: Развивать умения организовывать свою деятельность; способствовать развитию пространственного воображения при чтении чертежей; способствовать развитию логического мышления; пространственное воображение, глазомер. Объект работы лаборатория «Обработки металла» , кабинет «Технологии физики». Комплексно-методическое оснащение конкурса: Учебно-материальное оснащение: Оборудование и оснащение: стол сварщика с местной вытяжкой, сварочный инвертор Ресанта САИ 250, спецодежда. Материалы: труба с габаритными размерами 32 мм, Ø 32. Инструменты: электрододержатели, электроды ОЗС-3, щетки металлические, молоток-шлакоотбиватель.

Учебно-методическое оснащение: Наглядные пособия: эталон практического задания, мультимедийная презентация «Конкурс профессионального мастерства по профессии «Сварщик» Учебно-техническая документация: инструкционная карта «Изготовление слесарного органайзера», таблицы «Режим сварки», тестовые задания , задания-инструкции, ГОСТ 5264-80 «Ручная аргодуговая сварка»

Литература:

- В.И. Маслов, «Сварочные работы», учебник. М.: Издательский центр «Академия», 2007
- Г. Г. Чернышов, «Основы теории сварки и термической резки металлов», учебник для начального профессионального образования, М.: Издательский центр «Академия», 2010
- В. Н. Галушкина, «Технология производства сварных конструкций», учебник для начального профессионального образования. М.: Издательский центр «Академия», 2010
- В.В. Овчинников «Технология электросварочных и газосварочных работ», учебник для начального профессионального образования. М.: Издательский центр «Академия».2010

Межпредметные связи: . «Основы электротехники», «Основы материаловедения», «Допуски и технические измерения», «Подготовительно- сварочные работы»,

«Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление»

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО ПОДГОТОВКЕ И ПРОВЕДЕНИЮ КОНКУРСА «ЛУЧШИЙ СВАРЩИК».

Сроки

1. Подготовка студентов групп 21М и 21 ТО с 26.04.18 г. по 26.04.18 г.

Красильников А.С.

2. Выбор практических заданий для студентов – Сварка не поворотного шва трубы с габаритными размерами 32, Ø 32); по технике поддержания длины дуги (4 мм) и заданной скорости (4мм/с) движения электрода с имитацией ручной дуговой сварки плавящимся электродом.

3. Составление инструкционных карт - для комиссии. с 26.04.18 г. по 26.04.18 г.

Красильников А.С.

4. Изготовление эталона, хронометраж времени.с 26.04.18 г.. по 26.04.18 г.

Красильников А.С.

5. Разработка критерий оценки к выполнению практического задания , разработка оценочного листа для комиссии График перемещения по рабочим местам с 26.04.18 г. по 26.04.18 г. Красильников А.С.

6. Разработка теоретических тестов (для участников) и критерий оценки с 26.04.18 г. по 26.04.18 г. Красильников А.С.

7. Приглашение членов комиссии. с 26.04.18 г. по 26.04.18 г.. Красильников А.С.

8. Приобретение материалов. Подготовка заготовок для практического задания по прилагаемым инструкционным картам. с 26.04.18 г. по 26.04.18 г. Красильников А.С.

9. Подготовка костюмов для участников. с 26.04.18 г. по 27.04.18 г.

Красильников А.С.

10. Разработка номинаций, оформление грамот (согласно номинациям) бейджики для участников.

- За участие в конкурсе, III, II, I места; 27.04.18 г. по 27.04.18 г. Пермяков Е.А.

ХОД МЕРОПРИЯТИЯ

13 Время проведения Наименование мероприятия

1. Организационная часть 9.00– 9.40 Представление эталона практического задания Красильников А.С.
2. Сообщение хода конкурса и критерий по выполнению заданий Красильников А.С.
3. Проведение инструктажа по технике безопасности Красильников А.С.
4. Определение графика перемещение по рабочим местам в ходе конкурса Красильников А.С.

Перерыв 2.

Теоретическая часть 9.50 – 10.05 Выполнение теоретических заданий по тестам (15 мин) Красильников А.С. Кабинет

Практическая часть «Умелые руки» 12.00 – 12.20 Выполнение практических работ (20мин) Красильников А.С. Лаборатория обработки металла .

Перерыв

Подведение итогов конкурса 12.25 - 12.40

Анализ выполнения заданий, поздравление участников и вручение грамот участникам конкурса. Лаборатория обработки металла 12.40 – 13.00

Закрытие конкурса. Мастера производственного обучения, конкурсанты

Вариант 1.

Ф.И.О. _____
Группа _____

1. Напишите цвет газовых баллонов :
 - А. Кислород - _____
 - Б. Ацетилен- _____
 - В Аммиак - _____
2. Напишите марку пружинных сталей.
3. Напишите виды газового пламени.
4. Расшифруйте марку электродов ЭТН
5. Выберите метод сварки (углом вперед \ углом назад) при условиях :
Металл Ст3ПС толщиной 3мм, электрод 3мм, ОП.

Вариант 2.

Ф.И.О. _____

Группа _____

1. Напишите цвет газовых баллонов :

А. Пропан - _____

Б. Ацетилен- _____

В. Гелий - _____

2. Напишите марку конструкционных сталей.

3. Напишите вид газового пламени для сварки чугуновых сплавов.

4. Укажите количество вентиля на сварочной горелке .

5. Выберите метод сварки (углом вперёд \ углом назад) при условиях :

Металл Ст3ПС толщиной 6мм, электрод 3мм, ОП.

Вариант 3.

Ф.И.О. _____

Группа _____

1. Напишите цвет газовых баллонов :

А. Пропан - _____

Б. Аргон- _____

В. Гелий - _____

2. Напишите марку конструкционных сталей.

3. Напишите вид газового пламени для сварки пружинных сталей.

4. Укажите количество вентиля на газовом резаке.

5. Выберите метод сварки (углом вперёд \ углом назад) при условиях :

Металл Ст45 толщиной 6мм, электрод 4мм, ОП.

Вариант 4.

Ф.И.О. _____

Группа _____

1. Напишите цвет газовых баллонов :

А. Пропан - _____

Б. Аргон- _____

В. Углекислота - _____

2. Напишите марку легированных сталей.

3. Напишите процентное соотношение газов в газовом пламени для сварки пружинных сталей.

4. Укажите типы аппаратов ручной дуговой сварки (4 типа).

5. Нарисуйте метод наплавки валов.

Вариант 6.

Ф.И.О. _____

Группа _____

1. Напишите название газов в баллонах :

А. Красный _____

Б. Жёлтый _____

В. Серый _____

2. Перечислите 10 видов сварки.

3. Перечислите необходимое оборудование для газовой сварки.

4. Напишите название сварки ММА.

5. Нарисуйте основные узлы с (описанием и принципом действия для): полуавтоматической сварки

**МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

ГБПОУ СО «Красноуфимский аграрный колледж»

Конкурс лучший сварщик.

Отделение механизация

Задание.

Выполнить сварку частей трубы (диаметром 32 мм) при условиях соблюдения технологии сварки : - высота усиления шва 3мм, ширина шва 6-8 мм, глубина проплавления детали 2,0-2,5 мм, положение детали бесповоротно. После сварки удалить шлак зачистить сварочный шов.

При работе пользоваться всеми средствами защиты сварщика, соблюдать правила охраны труда и техники безопасности.

**Оценочный лист для конкурса лучший сварщик
среди учащихся 2 го курса (отделение механизация)**

Задание для конкурса в виде теста состоящего из пяти теоритических вопросов по сварочному делу (материал изучен по профессиональному модулю в ходе учебной практики). Оценочный балл от 0-до 1 балла отдельно за каждый вопрос, затем баллы за тестовое задание складываются максимальный балл 5. По лучшим результатам тестового задания выявляются участники конкурса и переходят к техническому заданию с отдельным оценочным листом. Для выявления победителей конкурса результаты полученных баллов теоритического и практического задания складываются.

Члены комиссии: Оношкин С.В. _____

Пермяков Е.А _____

Красильников А.С _____

Оценочный лист для конкурса лучший сварщик

Оценивается от 0 до 1 максимальный балл 10.

Критерии	Ф.И. Студента								
	Мельникова Е.	Баранов С.	Пенкин Д.	Багъшев Н.	Орлов В.	Оношкин Д.	Базанов Я.	Бекетов К.	Тебеньков И.
1. Соблюдение правил Т.Б при сварке									
2. Использует все средства защиты при сварке									
3. Правильно выбирает диаметр электрода по соотношению к толщине металла									
4. Правильно настраивает силу тока									
5. Высота усиления шва соответствует заданию									
6. Ширина шва соответствует заданию									
7. Глубина проплавления детали соответствует заданию									
8. Внешний вид шва его плотность и отсутствие дефектов (пор, трещин, раковин)									
9. Удален шлак и зачищен шов									
10. Выключил оборудование и убрал инструмент									

Члены комиссии : Оношкин С. В. _____

Пермяков Е.А. _____

Красильников А. С. _____